

BRENNÖFEN BIS
1800 °C
FÜR INDUSTRIE & HANDWERK

*„Von Anfang an
erfolgreich brennen!“*

Mit Brennöfen und
Steuerungen von
KITTEC®



www.kittec.eu





WILLKOMMEN BEI KITTEC®

Willkommen in der Premium-Klasse der Brenntechnik

Armin Flieher

Geschäftsführer und Inhaber der KITTEC® GmbH

„Mit fast 40 Jahren ist Kittec bereits eines der erfahrensten Ofenbau-Unternehmen.“

In unserer Tradition steht einer der ersten Toplader Europas. Technik und Ausstattung unserer Produkte sind seit jeher konzipiert für viele Jahre Einsatz im Werkstatt- und Industriebetrieb.

Für unsere Brennöfen verwenden wir hochwertige Materialien und Bauteile namhafter Hersteller. Die Montage in unserer modernen Fabrikation erfolgt mit äußerster Präzision durch unsere Fachleute. Unsere Öfen verlassen sorgfältigst berechnet, montiert und geprüft unser Haus – hierfür zeichnet in der Endkontrolle der Prüfer mit seinem Namen auf dem Prüfsiegel. Wir gewähren drei Jahre Garantie auf den Brennofen (2 Jahre auf Industrieöfen), ausgenommen davon sind wie üblich die Heizspiralen.

Heute definiert unser Anspruch auf Perfektion die Details.“

Herzlichst, Ihr

Armin Flieher



ÜBER UNS

Mit fast 40 Jahren ist Kittec bereits eines der erfahrensten Ofenbau-Unternehmen.

In unserer Tradition steht einer der ersten Toplader Europas. Technik und Ausstattung unserer Produkte sind seit jeher konzipiert für viele Jahre Einsatz im Werkstatt- und Industriebetrieb.

Bisherige Erfolgsgeschichte

Die Firma Kittel präsentierte als erster Hersteller den Keramik-Toplader CB 60 A. Innovation und konsequente Weiterentwicklung sind seither kennzeichnend für KITTEC®.

Mit langjähriger Erfahrung haben wir unsere Brennöfen immer weiter optimiert und setzten wiederholt Maßstäbe für den Brennofenbau. Als wir 1979 den ersten Toplader vorstellten, war das ein Meilenstein im Ofenbau

1979 Die Einführung des CB 60. Unser erster Kompakt-Brennofen ist ein Meilenstein im Brennofenbau. Die günstige Bauweise des Topladers, mit der allseitigen Wärmeübertragung auf das Brenngut, führt zu ausgezeichneten Brennergebnissen.

1986 Mit Einführung der Microtherm®-Hinterisolierung wird die CB-Serie von KITTEC® zur neuen „Referenz“ im Brennofenbau.

1994 Einführung der erfolgreichen Türofenreihe K180 T - K450 T.

1995 Der CB 125 ist der erste GS-geprüfte Brennofen mit der „cleveren“ Schwingdeckelmechanik.

2001 Die Brennöfen der KITTEC® X-LINE sind in ihrer Konstruktion neu durchdacht. Alle Modelle - vom X40 bis X210 - haben die ergonomische Arbeitshöhe von 93 cm und einen Schutzbügel im Bereich der Ladekante. Die bewährte „clevere“ Deckelöffnung wird nun durch den X-Griff unterstützt - der Deckel lässt sich leicht von Hand öffnen und schließen. Alle Rahmenteile sind aus Edelstahl gefertigt oder pulverbeschichtet. Hochwertige Materialien und Bauteile namhafter Zulieferer werden mit Präzision montiert.

2002 Auch die Frontlader XR & XT der KITTEC® X-Line sind konstruktiv neu durchdacht. Mit einer kompletten Edelstahlkonstruktion, einem höhenverstellbaren Untergestell und einer innovativen Deckenplatten-Lösung setzen wir im Bereich des Türofenbaus neue Maßstäbe.

2003 Eigener Aufstell- und Lieferservice wird eingeführt - speziell für unsere Frontlader.

2004 KITTEC® feiert 25-jähriges Bestehen und führt die CB Studio-Line Frontlader und Fusing Toplader ein.

2006 Auf der Messe Ceramitec werden die neuen CLASSIC-Line Frontlader erfolgreich vorgestellt.

2009 KITTEC® präsentiert auf der Ceramitec 2009 mit der Modellreihe CTH die ersten Herdwagenöfen aus eigener Produktion.

2014 Um den Anforderungen unserer Kunden auch in Zukunft gerecht zu werden, wurden die KITTEC® X-Line Öfen komplett überarbeitet. Hinter der „KITTEC®-New Edition“ steht unser Anspruch, unseren Kunden die beste, unübertreffliche Ofen-Alternative anbieten zu können.

UNSER TEAM

Als kompetenter Fachbetrieb bieten wir Ihnen ein umfangreiches Leistungsangebot.

Unser qualifiziertes Team unterstützt Sie jederzeit bei der Umsetzung Ihrer Wünsche und begleitet Sie auch gerne schon bei der Planung Ihres Projekts. Nehmen Sie Kontakt mit uns auf – unsere Mitarbeiter helfen Ihnen gerne weiter!



Heinrich Grosch

... ist Jahrgang 1954 und seit 2005 KITTEC®-Mitarbeiter. Er ist Ansprechpartner für Lieferanten, aber auch für Kunden in Deutschland, z. B. beim Thema Sonder-Öfen. Heinrich Grosch spricht Deutsch und Tschechisch.

Tel.: +49 (0)80 31 - 89 24 62
Fax: +49 (0)80 31 - 89 27 79
E-Mail: grosch@kittec.de



Adelheid Wolff

... ist Jahrgang 1970 und seit 2012 KITTEC®-Mitarbeiterin. Sie ist Ansprechpartnerin für alle Händler und Kunden in Europa, außer Deutschland. Adelheid Wolff spricht Deutsch, Englisch, Französisch und Italienisch.

Tel.: +49 (0)80 31 - 89 24 62
Fax: +49 (0)80 31 - 89 27 79
E-Mail: wolff@kittec.de



Hendrik Sohr

... ist Jahrgang 1968 und seit 2006 KITTEC®-Mitarbeiter. Er ist Service-Techniker und zuständig für Lieferungen und Aufstellservice. Hendrik Sohr spricht Deutsch und Englisch.

Tel.: +49 (0)179 - 70 56 74 0
E-Mail: sohr@kittec.eu



Alexander Fischer

... ist Jahrgang 1976 und kümmert sich um das internationale Marketing und um die Zusammenarbeit mit unseren europäischen Vertriebspartnern. Er spricht Deutsch, Englisch, Französisch und Spanisch.

Tel.: +49 (0)80 31 - 29 09 06 6
Fax: +49 (0)80 31 - 89 27 79
E-Mail: fischer@kittec.de



Michaela Roth

... ist Jahrgang 1985 und kümmert sich seit 2016 um unsere Auftragsbearbeitung für Deutschland. Sie verstärkt unser Team außerdem bei vielen weiteren administrativen Aufgaben. Michaela Roth spricht Deutsch, Englisch und Italienisch.

Tel.: +49 (0)80 31 - 89 24 62
Fax: +49 (0)80 31 - 89 27 79
E-Mail: roth@kittec.de



Armin Flieher

... ist Jahrgang 1964 und Geschäftsführer seit 2002. Er hat über 25 Jahre Berufserfahrung in Sachen Keramik-Brennöfen. Armin Flieher spricht Deutsch und Englisch.

Tel.: +49 (0)80 31 - 89 24 62
Fax: +49 (0)80 31 - 89 27 79
E-Mail: info@kittec.de

LEGENDE

Zeichenerklärungen

-  Allgemeine Informationen
-  Gas-Brennöfen
-  Elektro-Brennöfen
-  Toplader-Brennöfen
-  Frontlader-Brennöfen
-  Anwendungen
-  Brennöfen im Sonderbau
-  Technische Informationen
-  Brennöfen der Reihe STUDIO-LINE
-  Brennöfen der Reihe CLASSIC-LINE
-  Brennöfen der Reihe PROFESSIONAL-LINE
-  Brennöfen der Reihe INDUSTRIAL-LINE
-  Geräte und Ausstattungen

Fußnoten und Tabellen

Die in den Tabellen verwendeten Bezeichnungen sind aufgrund der leichteren Lesbarkeit und einer besseren Übersicht in gekürzter Form dargestellt. Die verwendeten Abkürzungen sind in allen enthaltenen Tabellen identisch.

[kW]: Leistung des Brennofen-Modells

Volt [V]: Stromspannung des genannten Brennofen-Modells

Ampere [A]: Stromstärke des genannten Brennofen-Modells

Alle Streckenmaße sind in Millimeter [mm] angegeben.

Alle Volumen-Angaben sind in Liter [L] angegeben.

	KITTEC® Beratung	Seite	10
	KITTEC® Liefer- und Aufbau-Service	Seite	10
	KITTEC® Ersatzteil-Service	Seite	11
	KITTEC® Reparatur-Service	Seite	11
	KITTEC® Anwender	Seite	12



KITTEC® INFORMATIONEN

	STUDIO-LINE Elektro-Toplader bis 1320 °C	Seite	22
	STUDIO-LINE Squadro Elektro-Toplader bis 1320 °C	Seite	24
	STUDIO-LINE Fusing-Öfen bis 1000 °C	Seite	25
	STUDIO-LINE Kombi-Öfen bis 1320 °C	Seite	25
	STUDIO-LINE Gas-Toplader bis 1320 °C	Seite	26
	STUDIO-LINE Raku-Toplader bis 1150 °C	Seite	27
	STUDIO-LINE Elektro-Frontlader bis 1320 °C	Seite	28
	STUDIO-LINE Raku-Frontlader bis 1150 °C	Seite	29



KITTEC® STUDIO-LINE

	CLASSIC-LINE	Seite	30
	CLASSIC-LINE Elektro-Frontlader Modellreihe CL 3	Seite	35
	CLASSIC-LINE Elektro-Frontlader Modellreihe CL 5	Seite	35



KITTEC® CLASSIC-LINE

	PROFESSIONAL-LINE	Seite	36
	PROFESSIONAL-LINE Elektro-Toplader Modellreihe X	Seite	41
	PROFESSIONAL-LINE Elektro-Kombiöfen	Seite	41
	PROFESSIONAL-LINE Elektro-Frontlader Modellreihe XR	Seite	43
	PROFESSIONAL-LINE Elektro-Frontlader Modellreihe XT	Seite	43
	PROFESSIONAL-LINE Gas-Frontlader Modellreihe XG	Seite	44



KITTEC® PROFESSIONAL-LINE

	INDUSTRIAL-LINE	Seite	46
	INDUSTRIAL-LINE Herdwagen-Öfen	Seite	50
	INDUSTRIAL-LINE Laborkammer-, Glüh- & Härte-Öfen	Seite	52
	INDUSTRIAL-LINE Hauben-Öfen	Seite	54
	INDUSTRIAL-LINE Luftumwälz-Kammeröfen, Muffel-Öfen	Seite	55
	INDUSTRIAL-LINE Dental-Öfen	Seite	56
	INDUSTRIAL-LINE Sinter-Öfen, Ausschmelz-Öfen	Seite	58
	INDUSTRIAL-LINE Sonderanfertigungen	Seite	60



KITTEC® INDUSTRIAL-LINE

	GERÄTE & AUSSTATTUNGEN	Seite	62
	Brennsets, Thermocomputer	Seite	64
	Tonpressen, Absetzbecken	Seite	66
	Plattenwalzen, Spritzkabinen, Härtetisch	Seite	68
	Ränderscheiben, Raku- und Selbstbaumaterial	Seite	70
	Schlagwortregister	Seite	71
	Impressum	Seite	71



GERÄTE & AUSSTATTUNGEN





KITTEC® INFORMATIONEN



KITTEC® BERATUNG



Von Anfang an gut beraten!

Gerne beantworten wir Ihre Fragen ganztägig von 9:00 Uhr bis 17:00 Uhr oder nehmen Ihre Bestellung entgegen. Außerhalb der persönlichen Beratungszeiten steht Ihnen unser Anrufbeantworter zur Verfügung. Nennen Sie uns Ihren Wunsch und Ihre Telefonnummer, und wir rufen Sie umgehend zurück.

Ihr 24h-Kontakt zu KITTEC®:

- Tel.: **+49 (0)80 31 - 89 24 62**
- Fax: **+49 (0)80 31 - 89 27 79**
- E-Mail: **info@kittec.eu**



KITTEC® LIEFER- UND AUFSTELL-SERVICE



Zuverlässig geliefert, sicher aufgebaut.

Auf Wunsch bieten wir Ihnen auch einen eigenen Liefer- und Aufstell-Service



KITTEC® ERSATZTEIL-SERVICE



Schnell geliefert, immer passend.

Heizspiralen, Tragrohre, Schaltschütze, Thermoelemente, Regelanlagen, Isoliermaterial – wir haben die gängigen Ersatzteile auch unserer ersten Öfen jederzeit lagernd. Wir sind aber auch in der Lage, Heizspiralen sämtlicher anderer Ofen-Hersteller nach Ihren Angaben zu fertigen. Fragen Sie einfach bei uns an.



KITTEC® REPARATUR-SERVICE



Schnell gemacht, immer sicher.

Heizspiralwechsel und sonstige Reparaturen führen wir auf Wunsch gerne durch. Rufen Sie uns an, wir machen Ihnen schnell ein unverbindliches Angebot und besprechen das weitere Vorgehen.

„Töpferei, Keramik, Ton – Kittec setzt meiner Kreativität keine Grenzen.“



KITTEC® KERAMIK-BRENNÖFEN

Das Brennen von Ton und die Veredelung der Oberfläche mit Glasuren verleiht dem Tonwerk neben der Haltbarkeit auch Faszination, Aussagekraft und Bedeutung. Ob Keramik, Glas oder Porzellan, mit sicheren Brennabläufen können Sie von Anfang an erfolgreich brennen.

„Wärmebehandlung mit höchster Präzision ist mir wichtig!“



KITTEC® LABORÖFEN

Technik und Ausstattung unserer Produkte sind für viele Jahre Einsatz im Werkstatt- und Industriebetrieb konzipiert. KITTEC®-Laboröfen werden von ausgebildetem Fachpersonal mit äußerster Präzision in unserer modernen Fabrikation montiert und einzeln geprüft.

„Ausschmelzen, Wärmebehandlung, Prototyping – Kittec ermöglicht mir, die Wünsche meiner Kunden zu erfüllen!“



KITTEC® INDUSTRIEÖFEN

In KITTEC®-Industrieöfen werden ausschließlich hochwertige Materialien und Bauteile namhafter Hersteller verbaut. Jedes Bauteil wird von unseren Facharbeitern vor dem Einbau inspiziert. Eine perfekte Konfektionierung der KITTEC®-Industrieöfen garantiert höchste Zuverlässigkeit und Langlebigkeit.

„Für meine Arbeit benötige ich individuelle Offenlösungen.“



KITTEC® SONDERBAU

Besondere Aufgaben erfordern besondere Brennöfen. KITTEC® löst diese Aufgaben mit professionellen Sonderanfertigungen. Über unser Standard-Programm hinaus fertigen wir Spezial-Brennöfen für Ihre speziellen Anforderungen. Unser Lieferumfang beinhaltet sämtliche Sonderspannungen der internationalen Märkte. KITTEC® baut Ihren Ofen!



KITTEC® ANWENDUNGEN



TÖPFEREI KERAMIK TON



Von Anfang an erfolgreich brennen! – Mit Brennöfen und Steuerungen von KITTEC®

Das Brennen von Ton und die Veredelung der Oberfläche mit Glasuren verleiht dem Tonwerk neben der Haltbarkeit auch Faszination, Aussagekraft und Bedeutung. Ob Keramik, Glas oder Porzellan – mit sicheren Brennabläufen können Sie von Anfang an erfolgreich brennen.

Ein neu durchdachtes Brennofenkonzept bietet Raum für Kreativität



LABOR DENTAL



Laboröfen von KITTEC® – für Wärmebehandlung mit äußerster Präzision

Technik und Ausstattung unserer Produkte sind seit jeher für viele Jahre Einsatz im Werkstatt- und Industriebetrieb konzipiert. Für unsere Laborofenserie verwenden wir hochwertige Materialien und Bauteile namhafter Hersteller. Die Montage in unserer modernen Fabrikation erfolgt mit äußerster Präzision durch unsere Fachleute.

Dentalöfen · Emaillieröfen · Labor-/Muffelöfen

Hohe Temperaturhomogenität und höchste Präzision zeichnen unsere Öfen für den Labor- und Dentalbereich aus. In Zusammenarbeit mit Laboren haben wir diese Öfen entwickelt und

im täglichen Dauer-Werkstattbetrieb ausgiebig getestet. Besonders kurze Aufheizzeiten sind ein weiteres Merkmal unserer KITTEC®-Labor- und Muffelöfen.



INDUSTRIE: WÄRMEBEHANDLUNG AUSSCHMELZEN PROTOTYPING



Professionelle Partner an Ihrer Seite – Industrieöfen von KITTEC®

Für unsere Industrieöfen verwenden wir nur hochwertige Materialien und Bauteile namhafter Hersteller. Die Montage in unserer modernen Fabrikation erfolgt mit äußerster Präzision durch unsere Fachleute.

In den vergangenen 30 Jahren haben wir mit unseren KITTEC®-Brennöfen auch vielen Kunden aus der Industrie die passende Lösung für vielerlei Anwendungen geliefert. Diese Erfahrung findet sich heute in unseren Produktlinien wieder, die wir eigens für die Industrie konzipiert haben.

Dadurch bietet Kittec heute ein breites Sortiment an Industrieöfen zur Wärmebehandlung von Metallen oder Glas, an Ausschmelzöfen für Prototyping-Verfahren, an Öfen zum spannungsarmen Lösungsglühen oder Härten, bei Normal- oder Schutzgasatmosphärenbetrieb, elektrisch oder gasbeheizt.



SONDERBAU



Für jede Anwendung der passende Ofen!

Besondere Aufgaben erfordern auch besondere Brennöfen! – KITTEC® löst diese Aufgaben mit professionellen Sonderanfertigungen. Nennen Sie uns Ihre Wünsche!

Über unser Standardprogramm hinaus erarbeiten wir auch gerne Sonderanfertigungen und Brennöfen nach Maß. Für verschiedenste Anwendungen konnten wir bereits eine Vielzahl von Spezialkonstruktionen erfolgreich umsetzen. Gerne erfüllen wir auch Ihre speziellen

Anforderungen. Unser Lieferumfang sieht schon heute sämtliche Sonderspannungen für den internationalen Markt vor.

Sondergrößen und Spezialbauten für Ihren Bedarf – wir haben die Lösungen.



KITTEC® ELEKTRO-BRENNÖFEN

Elektro-Brennöfen eignen sich durch ihre einfache Bedienbarkeit für diverse Einsatzbereiche. Je nach Bedarf werden unsere Elektro-Brennöfen für Spannungen von 230 V bis 400 V Drehstrom konzipiert.



KITTEC® GAS-BRENNÖFEN

Neben geringem Energieverbrauch und der Unabhängigkeit von Stromquellen spricht insbesondere die reduzierende Wirkung auf das Brenngut für den Einsatz von Gas-Brennöfen. Wir bieten Ihnen Gas-Brennöfen in diversen Bauweisen, Formen und Größen.



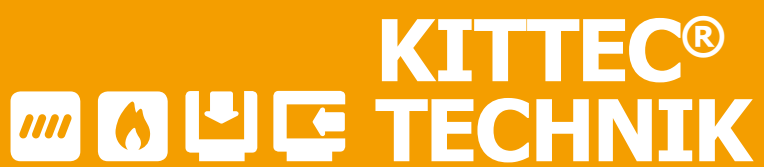
KITTEC® TOPLADER

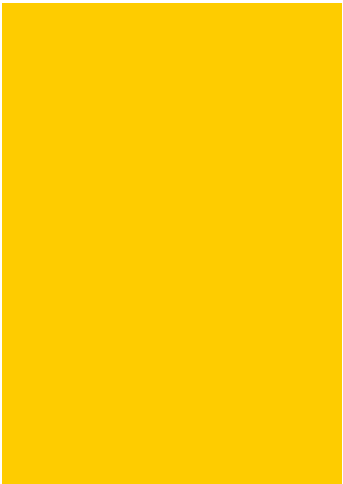
Unsere Toplader werden in Kleinserie gefertigt und bieten ein hervorragendes Preis-/Leistungs-Verhältnis. Diese Baureihe, mit der KITTEC® 1979 als einer der Ersten in Europa mit Topladern startete, haben wir laufend weiterentwickelt.



KITTEC® FRONTLADER

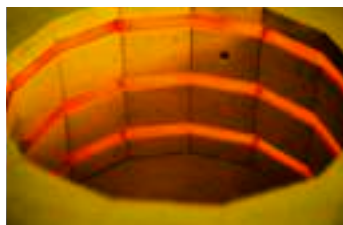
Für unsere Frontladerserie verwenden wir nur hochwertige Materialien und Bauteile namhafter Hersteller. Die Montage in unserer modernen Fabrikation erfolgt mit äußerster Präzision durch unsere Fachleute. Unsere Prüfer garantieren mit ihrer Endkontrolle beste Qualität.







KITTEC® STUDIO-LINE



KITTEC® STUDIO-LINE

Die Brennöfen der KITTEC® STUDIO-LINE werden in Kleinserie gefertigt und bieten ein hervorragendes Preis-/Leistungs-Verhältnis. Diese Serie ist das Re-Design der überaus erfolgreichen CB-Reihe, mit der Kittec 1979 als einer der Ersten in Europa die Toplader-Baureihe startete.

Unsere Öfen sind für den regelmäßigen Einsatz im angegebenen Temperaturbereich ausgelegt. Sie verlassen sorgfältigst berechnet, montiert und geprüft unser Haus – hierfür zeichnet in der Endkontrolle der Prüfer mit seinem Namen auf dem Prüfsiegel. Wir geben drei Jahre Garantie auf den Brennofen, ausgenommen davon sind wie üblich die Heizspiralen.

Sie erhalten unsere Öfen über den Fachhandel, der Ihnen rund ums Brennen mit Rat und Tat zur Seite steht. Gerne nennen wir Ihnen einen Vertriebspartner in Ihrer Nähe.



- ✓ Thermoelement zur Temperaturerfassung, geschützt



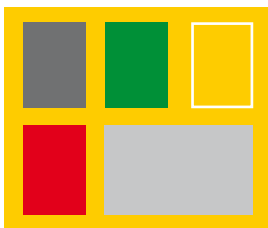
- ✓ Edelstahl-Bauteile, rostfrei, niedrige Außentemperatur



- ✓ Optional: rollbar (zwei der vier Rollen mit Feststellbremse)



- ✓ Heizspiralen in Rillen



- ✓ Auf Wunsch in den Farben Anthrazit, Grün, Gelb, Rot, Silber



- ✓ Einfach bedienbare Steuerung mit Übertemperaturschutz



- ✓ Kanthal®-Heizspiralen mit niedriger Oberflächenbelastung, gesichert gegen Verrutschen



- ✓ Gasdruck-Deckelöffner



- ✓ Spätere Erweiterung durch Zwischenring möglich



- ✓ Bypass Abluft-Stutzen

KITTEC® STUDIO-LINE TOPLADER

Elektro-Toplader bis 1320 °C
Aus Edelstahl und beschichtetem Stahl



- ✓ Deckel mörtellos gefugt, kein Befall
- ✓ Zweischichtige Isolierung:
Feuerleichtstein + hochwertige,
keramikfaserfreie Isolierung
- ✓ ESP Energiesparpaket für äußerst niedrigen
Energieverbrauch bei allen CB Plus, anson-
sten optional
- ✓ Teilbarkeit der Modelle ab CB70 löst alle
Transportprobleme ab 50 cm Türbreite
- ✓ Rundumheizung für gute Wärmeverteilung
- ✓ Leichtes Öffnen des Deckels durch Gasdruck-
federn (ab CB70)
- ✓ Handliche Griffe für sicheren und schnellen
Transport
- ✓ Zwei mögliche Arbeitshöhen durch
Wende-Untergestell
- ✓ Deckel weit zu öffnen
- ✓ Abluftstutzen seitlich rechts, kondenswasser-
sicher – optional links
- ✓ Korpus mörtellos gefugt,
keine Rissbildung
- ✓ Deckelverschluss (abschließbar)
- ✓ Spätere Erweiterung vieler Modelle durch
Zwischenring möglich:
50 % mehr Volumen!
- ✓ Sonderanfertigungen auf Anfrage

STUDIO-LINE Elektro-Toplader bis 1320 °C

Die Brennöfen der KITTEC® STUDIO-LINE werden in Kleinserie gefertigt und bieten ein hervorragendes Preis-/Leistungs-Verhältnis. Diese Serie ist das Re-Design der überaus erfolgreichen CB-Reihe, mit der KITTEC® 1979 als einer der Ersten in Europa die Toplader-Baureihe startete.

- ✓ Deckel weit zu öffnen (>90°)
- ✓ zweischichtige Isolierung:
 - Feuerleichtstein + hochwertige Microtherm®-Isolierung bei allen SQ50 und SQ70
 - Feuerleichtstein + Superwool (keramiktasertfrei) bei allen übrigen Modellen
- ✓ Optional Microtherm®-Isolierung anstatt Superwool für niedrigen Energieverbrauch

i Passende Brennsätze, Werkzeuge und zusätzliche Ausstattungen zu KITTEC® STUDIO-LINE-Brennöfen finden Sie ab Seite 63



STUDIO-LINE Modellreihe CB



Modell	Form	Brennraum Ø [mm]	Brennraum-Breite [mm]	Brennraum-Tiefe [mm]	Brennraum-Höhe [mm]	Volumen [L]	Außen Ø [mm]	Außenbreite [mm]	Außentiefe [mm]	Außenhöhe [mm]	Außenhöhe [mm] + UG	Temperatur max. [°C]	Leistung [kW]	Spannung [V]	Strom [A]	Gewicht [kg]
CB 20	rund	330	-	-	230	20	520	-	650	545	-	1320	3	230 N~	13	30
CB 40	rund	400	-	-	305	40	590	-	720	620	780	1320	3,6	230 N~	16	50
CB 50	rund	400	-	-	380	50	590	-	720	700	860	1280±30	3,6	230 N~	16	55
CB 50 PLUS	rund	400	-	-	380	50	590	-	720	700	860	1320	3,6	230 N~	16	55
CB 50 S	rund	400	-	-	380	50	590	-	720	700	860	1320	4,4	400 2N~	2x11 CEE16	55
CB 66	rund	400	-	-	535	66	590	-	720	850	1010	1200±30	3,6	230 N~	16	60
CB 66 PLUS	rund	400	-	-	535	66	590	-	720	850	1010	1250±30	3,6	230 N~	16	60
CB 66 S	rund	400	-	-	535	66	590	-	720	850	1010	1320	5	400 2N~	2x13 CEE16	60
CB 70 PLUS	rund	430	-	-	460	70	620	-	750	780	1010	1230±30	3,6	230 N~	16	60
CB 70 S	rund	430	-	-	460	70	620	-	750	780	1010	1320	5,6	400 2N~	2x12 CEE16	60
CB 100 S	rund	430	-	-	690	100	620	-	750	1010	-	1320	8,6	400 3N~	3x12 CEE16	85
CB 80 PLUS	rund	510	-	-	380	80	700	-	830	700	1010	1200±30	3,6	230 N~	16	65
CB 80 S	rund	510	-	-	380	80	700	-	830	700	1010	1320	5,6	400 2N~	2x12 CEE16	65
CB 120 S	rund	510	-	-	610	120	700	-	830	930	-	1320	8,6	400 3N~	3x12 CEE16	90
CB 130 S	rund	590	-	-	460	130	780	-	910	780	1010	1320	7,2	400 2N~	2x16 CEE16	105
CB 190 S	rund	590	-	-	690	190	780	-	910	1010	-	1320	11	400 3N~	3x16 CEE16	135
CB 200 S	rund	690	-	-	535	200	880	-	1010	850	-	1320	12	400 3N~	3x26 CEE32	145
CB 300 S	rund	690	-	-	765	300	880	-	1010	1080	-	1320	18	400 3N~	3x26 CEE32	180
CB 220 S	oval	-	820	590	535	220	-	1020	930	850	1010	1320	15	400 3N~	3x22 CEE32	180
CB 330 S	oval	-	930	590	690	330	-	1130	930	1010	-	1320	18	400 3N~	3x26 CEE32	220
CB 520 S	oval	-	1145	690	765	520	-	1350	1030	1080	-	1320	24	400 3N~	3x35 CEE63	260

STUDIO-LINE Squadro, Elektro-Toplader bis 1320 °C

Als der erste Hersteller weltweit bietet KITTEC® eckige Öfen ohne den schweren, sperrigen Stahlrahmen an. Dadurch sind diese Öfen sehr leicht zu transportieren, sie passen durch jede Tür ab 50 cm Breite. Außerdem haben sie die einzigartige Möglichkeit der Erweiterung durch einen Zwischenring.

- ✓ Deckel weit zu öffnen (>90°)
- ✓ Zweischichtige Isolierung:
 - Feuerleichtstein + hochwertige Microtherm®-Isolierung bei allen SQ 50 und SQ 70
 - Feuerleichtstein + Superwool (keramikfaserfrei) bei allen übrigen Modellen
- ✓ Optional Microtherm®-Isolierung anstatt Superwool für niedrigen Energieverbrauch

i Passende Brennsets, Werkzeuge und zusätzliche Ausstattungen zu KITTEC® STUDIO-LINE-Brennöfen finden Sie ab Seite 63



STUDIO-LINE Modellreihe Squadro SQ



Modell	Form	Brennraum-Breite (mm)	Brennraum-Tiefe (mm)	Brennraum-Höhe (mm)	Volumen [L]	Außen ø (mm)	Außenbreite (mm)	Außentiefe (mm)	Außenhöhe (mm)	Außenhöhe (mm) + UG	Temperatur max. [°C]	Leistung [kW]	Spannung [V]	Strom [A]	Gewicht [kg]
SQ 11	quadratisch	220	220	230	11	-	460	560	550	720	1320	2,4	230 N~	10	25
SQ 50	quadratisch	380	380	340	50	-	620	720	660	890	1280±30	3,6	230 N~	16	55
SQ 70	quadratisch	380	380	460	70	-	620	720	780	1010	1250±30	3,6	230 N~	16	65
SQ 90 S	quadratisch	450	450	460	90	-	690	790	780	1080	1320	7,2	400 2N~	2x16 CEE16	85
SQ 140 S	quadratisch	450	450	690	140	-	690	790	1010	-	1320	11	400 3N~	3x16 CEE16	110
SQ 150 S	quadratisch	560	560	460	150	-	800	900	780	1080	1320	12	400 3N~	3x26 CEE32	120
SQ 220 S	quadratisch	560	560	690	220	-	800	900	1010	-	1320	18	400 3N~	3x26 CEE32	150
SQ 165 S	rechteckig	780	450	460	165	-	980	790	780	1010	1320	11	400 3N~	3x16 CEE16	140
SQ 235 S	rechteckig	780	560	535	235	-	980	900	850	-	1320	16	400 3N~	3x24 CEE32	180
SQ 350 S	rechteckig	890	560	690	350	-	1090	900	1010	-	1320	20	400 3N~	3x29 CEE32	250
SQ 390 S	rechteckig	890	560	765	390	-	1090	900	1080	-	1320	22	400 3N~	3x32 CEE32	270



STUDIO-LINE Fusing Toplader bis 1000 °C

Diese Serie für Glasfusing ist eine Weiterentwicklung der überaus erfolgreichen CB-Reihe, mit der KITTEC® 1979 als einer der Ersten in Europa die Toplader-Baureihe startete.

- ✓ SQF: Serienmäßig Untergestell mit Rollen
(alle vier Rollen mit Feststellbremse)

i Passende Brennsätze, Werkzeuge und zusätzliche Ausstattungen zu KITTEC® STUDIO-LINE-Brennöfen finden Sie ab Seite 63



STUDIO-LINE Fusingöfen Modellreihe CBF

Modell	Form	Brennraum Ø [mm]	Brennraum-Breite [mm]	Brennraum-Tiefe [mm]	Brennraum-Höhe [mm]	Volumen [L]	Außenbreite [mm]	Außentiefe [mm]	Außenhöhe [mm]	Außenhöhe [mm] + UG	Temperatur max. [°C]	Leistung [kW]	Spannung [V]	Strom [A]	Gewicht [kg]
CBF 45	rund	430	-	-	305	44	620	750	620	850	1000	3,6	230 N~	16	50
CBF 65	rund	510	-	-	305	62	700	830	620	850	1000	3,6	230 N~	16	60
CBF 65 S	rund	510	-	-	305	62	700	830	620	850	1000	5	400 2N~	2x11 CEE16	60
CBF 85 S	rund	590	-	-	305	83	780	910	620	850	1000	6	400 2N~	2x13 CEE16	70
CBF 115 S	rund	690	-	-	305	114	880	1010	620	850	1000	7	400 2N~	2x16 CEE16	80
SQF 95 S	rechteckig	-	560	560	305	95	860	960	1150	-	1000	6,9	400 3N~	3x10 CEE16	75
SQF 185 S	rechteckig	-	1015	560	305	173	1310	960	1150	-	1000	8,4	400 3N~	3x13CEE16	120

STUDIO-LINE Kombiöfen Toplader

Alle KITTEC® STUDIO-LINE Toplader können wir Ihnen auch mit einer zusätzlichen Beheizung im Deckel anbieten. Diese Kombiöfen eignen sich dann sowohl für herkömmliche Brennvorgänge als auch für weitere Anwendungen wie z. B. Glasfusing.

Die Schaltung dieser Deckelheizung ist nicht nur ein Wahlschalter für „Deckelheizung aus“ oder „Seitenheizung aus“, sondern ein stufenloser Schalter, mit dem Sie das Verhältnis Deckel- zu Seitenheizung prozentual selbst einstellen können. Komfortabler geht es nicht, wenn es darum geht, z. B. abwechselnd sowohl Keramik als auch Glas zu brennen – der ideale Kombi-Ofen!

Rufen Sie uns an! Gerne beraten wir Sie bzgl. Heizleistung und Steuerungen.



STUDIO-LINE Gas-Toplader bis 1320 °C

- ✓ Temperaturanzeige batteriebetrieben
- ✓ Flaschenanschluss (Druckregler mit Manometer inklusive aller Armaturen zwischen Brenner und Gasflasche)
- ✓ extrem leise, sehr gut regulierbare Hochleistungsbrenner für Propan/Butan
- ✓ Optional: Erdgasbrenner (Kompressor notwendig)
- ✓ Enorm kurze Aufheizzeiten
- ✓ Geringer Energieverbrauch
- ✓ Ausführliche Bedienungsanleitung
- ✓ 3 Jahre Garantie
- ✓ Prüfsiegel zur Qualitätssicherung

Flaschenanschluss, Druckregler mit Manometer inklusive aller Armaturen zwischen Brenner und Gasflasche



STUDIO-LINE Modellreihe CBG



Modell	Form	Brennraum-Breite [mm]	Brennraum-Tiefe [mm]	Brennraum-Höhe [mm]	Volumen [L]	Außenbreite [mm]	Außentiefe [mm]	Außenhöhe [mm]	Temperatur max. [°C]	Leistung [kW]	Anzahl Brenner	Gewicht [kg]
CBG 90	oval	450	500	460	90	820	870	760	1320	20	1	100
CBG 160	oval	540	590	530	160	880	950	830	1320	40	2	130
CBG 210	oval	540	590	690	210	880	950	960	1320	40	2	150
CBG 280	oval	640	690	690	280	980	1050	960	1320	40	2	180

CBR STUDIO-LINE Raku-Toplader bis 1150 °C

Raku – eine Brenntechnik aus dem fernen Osten. Jede hierbei erzeugte Keramik ist ein Unikat, unverwechselbar und nicht reproduzierbar. Unsere Raku-Öfen zeichnen sich dadurch aus, dass sie leicht zu transportieren sind, sowie durch sehr kurze Aufheizzeiten und ihre einfache Handhabung.

In den letzten Jahren wurde das Raku-Brennen zum regelrechten Boom. Jede hierbei erzeugte Keramik ist ein Unikat, unverwechselbar und nicht reproduzierbar.

Das Brenngut wird geschrüht und in der Regel glasiert, bevor es auf 750 bis 1050 °C erhitzt wird. Glühend wird es dem heißen Ofen mit der Raku-Zange entnommen. Anschließend wird es reduziert, indem man es in einen Behälter mit Sägespänen, Blättern oder Gras gibt. Das Eintauchen in Wasser verändert letztlich nochmals die Glasur. So entwickelt jeder eine eigene Technik, um seiner Keramik die persönliche individuelle Note zu verleihen. Das macht Raku immer wieder zum Erlebnis.

Raku-Öfen sollten sich dadurch auszeichnen, dass sie leicht zu transportieren sind. Eine leichte Handhabung sowie sehr kurze Aufheizzeiten sind ebenfalls wünschenswert. All diese Vorzüge vereint der KITTEC® CBR Raku-Ofen in sich. Er ist damit eine günstige und robuste Alternative zu selbstgebauten „Raku-Tonnen“ – keramikfaserfrei und langlebig. Und das in einem hervorragenden Preis-Leistungs-Verhältnis.

- ✓ Optional: extrem leiser, gut regulierbarer Hochleistungsbrenner
- ✓ Leichte Transportierbarkeit durch abnehmbares Untergestell
- ✓ Optional: Flaschenanschluss (Druckregler und Manometer inklusive aller Armaturen zwischen Brenner und Gasflasche)
- ✓ Optional: Temperaturanzeige batteriebetrieben
- ✓ Optional: Thermoelement zur Temperaturerfassung, geschützt eingebaut
- ✓ Optional: Brennofen rollbar (zwei der vier Rollen mit Feststellbremse)
- ✓ Optional: Nivellierfüße
- ✓ Sondermaße und CBRB Raku-Ringofen auf Anfrage



Flaschenanschluss, Druckregler mit Manometer inklusive aller Armaturen zwischen Brenner und Gasflasche



STUDIO-LINE Modellreihe CBR



Modell	Form	Brennraum Ø [mm]	Brennraum-Breite [mm]	Brennraum-Tiefe [mm]	Brennraum-Höhe [mm]	Volumen [L]	Äußerebreite [mm]	Äußertiefe [mm]	Äußerehöhe [mm]	Temperatur max. [°C]	empfohlene Brennleistung [kW]	Gewicht [kg]
CBR 44 T	rund	395	-	-	350	56	550	680	780	1150	20	45
CBR 80 T	rund	430	-	-	500	89	580	710	930	1150	20	70
CBR 120 T	rund	510	-	-	580	141	660	790	1010	1150	30	85
CBR 170 T	rund	590	-	-	580	189	740	870	1010	1150	30	110

KITTEC® STUDIO-LINE

FRONTLADER

Elektro-Frontlader bis 1320 °C
Aus Edelstahl und beschichtetem Stahl



- ✓ Untergestell – auf Wunsch in den Farben Anthrazit, Grün, Gelb, Rot und Silber
- ✓ 3-seitige Beheizung (ab CBN 100 S) für gleichmäßige Temperaturverteilung
- ✓ Optional: Nivellierfüße

Für den preisbewussten Keramiker

Die KITTEC® CBN STUDIO-LINE Frontlader zeichnen sich durch eine Beheizung mit Heizspiralen in Rillensteinen aus. Gut geschützt sind diese in den Wandaufbau integriert. Rundherum gewährleistet eine dreiseitige Beheizung (ab CBN 100 S) von Seiten und Boden eine gute Temperaturverteilung.

Besondere Merkmale

Die KITTEC® CBN-Modelle verfügen über eine Beheizung in Rillensteinen. Unser Qualitätsplus: Alle CBN-Frontlader sind mit einer Hinterisolierung ausgestattet – die Sicherheit für optimalen Temperaturanstieg auch im oberen Temperaturbereich!

Die Verarbeitung – Edelstahl

Ganz bewusst setzen wir bei den Frontladern der KITTEC® CB STUDIO-LINE auf einen Rahmen aus beschichtetem Stahl und glatten Flächen aus Edelstahl. Die Edelstahlteile sind absolut rostfrei und bürgen für unsere Qualität.

Moderne umweltschonende Verfahren in der Edelstahlverarbeitung gewährleisten neuesten Standard mit Präzision. Das pulverbeschichtete Stahlgestell kann in den Farben Anthrazit, Grün, Gelb, Rot oder Silber bestellt werden.

Zubehör – Brennsätze optional, siehe Seite 64



STUDIO-LINE Elektro-Frontlader bis 1320 °C

- ✓ Abluftstutzen rückseitig, kondenswassersicher
- ✓ Optional: Zuluft-Bodenschieber + Zuluft im Boden
- ✓ Zweischichtige Isolierung: Feuerleichtstein + hochwertige, keramikfaserfreie Isolierung
- ✓ ESP Energiesparpaket für äußerst niedrigen Energieverbrauch bei einigen Modellen Standard, ansonsten optional
- ✓ Korpus und Tür mörtellos gefügt, keine Rissbildung
- ✓ Tür weit zu öffnen (ca. 170°)
- ✓ Sicherheitstürschalter, zwangstrennend



STUDIO-LINE Modellreihe CBN

Modell	Form	Brennraum-Breite [mm]	Brennraum-Tiefe [mm]	Brennraum-Höhe [mm]	Volumen [L]	Außenbreite [mm]	Außentiefe [mm]	Außenhöhe [mm]	Außenhöhe [mm] + UG	Temperatur max. [°C]	Leistung [kW]	Spannung [V]	Strom [A]	Gewicht [kg]
CBN 15	eckig	225	285	230	15	460	590	560	1370	1320	2,6	230 N~	10	25
CBN 33	eckig	340	340	285	33	580	645	620	1405	1320	3	230 N~	13	40
CBN 50	eckig	360	400	340	50	600	705	675	1435	1280 ± 30	3,6	230 N~	16	55
CBN 70	eckig	400	400	460	70	640	705	790	1485	1280 ± 30	3,6	230 N~	16	60
CBN 70 S	eckig	400	400	460	70	640	705	790	1485	1320	5,4	400 2N~	2x12 CEE16	60
CBN 100 S	eckig	455	400	570	100	690	705	905	1455	1320	7,5	400 3N~	3x11 CEE16	85
CBN 140 S	eckig	455	515	580	140	690	820	915	1465	1320	9	400 3N~	3x13 CEE16	110
CBN 200 S	eckig	570	515	680	200	805	820	1015	1525	1320	11	400 3N~	3x16 CEE16	140
CBN 280 S	eckig	570	625	800	280	805	930	1130	1590	1320	13,5	400 3N~	3x20 CEE32	180
CBN 330 S	eckig	570	740	800	330	805	1050	1130	1590	1320	17	400 3N~	3x25 CEE32	200

CBR STUDIO-LINE Raku-Frontlader bis 1150 °C

Raku – eine Brenntechnik aus dem fernen Osten. Jede hierbei erzeugte Keramik ist ein Unikat, unverwechselbar und nicht reproduzierbar. Unsere Raku-Öfen zeichnen sich dadurch aus, dass sie leicht zu transportieren sind, sowie durch sehr kurze Aufheizzeiten und ihre einfache Handhabung.

In den letzten Jahren wurde das Raku-Brennen zum regelrechten Boom. Jede hierbei erzeugte Keramik ist ein Unikat, unverwechselbar und nicht reproduzierbar.

Raku-Öfen sollten sich dadurch auszeichnen, dass sie leicht zu transportieren sind. Eine leichte Handhabung sowie sehr kurze Aufheizzeiten sind ebenfalls wünschenswert. All diese Vorzüge vereint der KITTEC® CBR Raku-Ofen in sich. Er ist damit eine günstige und robuste Alternative zu selbstgebauten „Raku-Tonnen“ – keramikfaserfrei und langlebig. Und das in einem hervorragenden Preis-Leistungs-Verhältnis.

- ✓ Optional: extrem leiser, gut regulierbarer Hochleistungsbrenner
- ✓ Leichte Transportierbarkeit durch abnehmbares Untergestell
- ✓ Optional: Flaschenanschluss (Druckregler und Manometer inklusive aller Armaturen zwischen Brenner und Gasflasche)
- ✓ Optional: Temperaturanzeige batteriebetrieben
- ✓ Optional: Thermoelement zur Temperaturerfassung, geschützt eingebaut
- ✓ Optional: Brennofen rollbar (zwei der vier Rollen mit Feststellbremse)
- ✓ Optional: Nivellierfüße
- ✓ Tür weit zu öffnen (ca. 170°)



Flaschenanschluss, Druckregler mit Manometer inklusive aller Armaturen zwischen Brenner und Gasflasche



STUDIO-LINE Modellreihe CBR

Modell	Form	Brennraum-Ø [mm]	Brennraum-Breite [mm]	Brennraum-Tiefe [mm]	Brennraum-Höhe [mm]	Volumen [L]	Außenbreite [mm]	Außentiefe [mm]	Außenhöhe [mm]	Temperatur max. [°C]	empfohlene Brennleist. [kW]	Gewicht [kg]
CBR 90 F	eckig	-	455	455	440	118	690	610	870	1150	20	85
CBR 180 F	eckig	-	570	455	670	207	800	610	110	1150	30	130





KITTEC® CLASSIC-LINE



KITTEC® CLASSIC-LINE

Die KITTEC® CLASSIC-LINE Brennöfen gewährleisten durch eine 3- bzw. 5-seitige Beheizung rundherum eine optimale Temperaturverteilung. Sie zeichnen sich durch eine Beheizung mit Heizspiralen in Rillensteinen aus. Gut geschützt sind diese in den Wandaufbau integriert.



- ✓ Platin-Rhodium-Thermoelement zur Temperaturerfassung – verschleißfrei sowie bruchgeschützt montiert



- ✓ Hochwertige Industriesteckverbindung für Öfen und Steuerung, Norm IP55



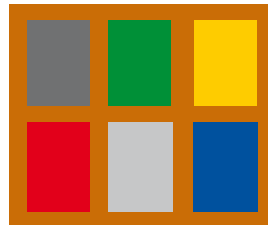
- ✓ Fugenlos mörtelfrei gemauerter Brennraum schützt vor Rissbildung in den Feuerleichtsteinen



- ✓ Edelstahlbleche an den Seiten, an der Tür und am Sturz



- ✓ Wandhalterung für die Steuerung



- ✓ Stahlgestell pulverbeschichtet, auf Wunsch in den Farben Anthrazit, Grün, Gelb, Rot, Silber und Blau



- ✓ Abschließbarer Edelstahl-Türverschluss



- ✓ Lochblech auf dem Ofen gegen Hitze und Feuchtigkeit



- ✓ Untergestell demontierbar für leichten Transport



- ✓ Sehr robustes, justierbares Türscharnier

KITTEC® CLASSIC-LINE FRONTLADER

Elektro-Frontlader bis 1320 °C

✓ Großer Öffnungswinkel der Tür – einfaches Beladen

✓ Geprüfter Sicherheitstürschalter – zwangstrennend

✓ Sehr robustes, justierbares Türscharnier

✓ Kanthal®-Heizspiralen mit niedriger Oberflächenbelastung garantieren lange Lebensdauer

✓ Ergonomischer Türgriff

✓ Dreischicht-Isolierung für geringen Energieverbrauch

✓ Bypass-Abluftsystem seitlich, deshalb kondenswassersicher

✓ R-SIC-Deckenplatte gegen Befall des Brennguts von der Decke herab



Optional

✓ Regelbarer Zuluft-Bodenschieber

✓ Wärmedurchlässige SIC-Bodenabdeckung

✓ Abluftloch sowie Türanschlag zur anderen Seite hin

✓ Untergestell mit Rollen zum problemlosen Bewegen des Ofens

✓ Brennset aus Platten und Stützen, passend für jeden Ofentyp

✓ Schauloch in der Tür zum Prüfen des Brennguts

✓ Zu- und/oder Abluftklappensteuerung

✓ Zuluft-Ventilator

✓ Mehr-Zonen-Steuerung

✓ Halbleiterrelais (geräuschlos)

✓ Temperatur max. 1.350 °C

✓ Beladegestell

✓ Externe Stromversorgung der Steuerung (bei Nachtstrom)



CLASSIC-LINE Modellreihe CL 3

Die KITTEC® CLASSIC-LINE Frontlader der 3er Baureihe zeichnen sich durch eine Beheizung mit Heizspiralen in Rillensteinen aus. Gut geschützt sind diese in den Wandaufbau integriert. Rundherum gewährleistet eine dreiseitige Beheizung von Seiten und Boden eine gute Temperaturverteilung.

✓ 3-seitige Beheizung: Seiten und Boden

✓ gute Temperaturverteilung

i Passende Brennsets, Werkzeuge und zusätzliche Ausstattungen zu KITTEC® STUDIO-LINE-Brennöfen finden Sie ab Seite 63



CLASSIC-LINE Modellreihe CL 3

Modell	Beladung	Form	Energie	Brennraum Ø [mm]	Brennraum-Breite [mm]	Brennraum-Tiefe [mm]	Brennraum-Höhe [mm]	Volumen [L]	Außenbreite [mm]	Außentiefe [mm]	Außenhöhe [mm]	Temperatur max. [°C]	Leistung [kW]	Spannung [V]	Strom [A]	Gewicht [kg]
CL 43	Frontlader	eckig	Elektro	350 x 400	350	400	340	47	590	720	1450	1320	3,6	230 N~	16	90
CL 60	Frontlader	eckig	Elektro	350 x 400	350	400	455	63	590	720	1500	1230±30	3,6	230 N~	16	120
CL 100-3	Frontlader	eckig	Elektro	400 x 450	400	450	570	102	640	770	1520	1320	7,5	400 3N~	3x11 CEE16	160
CL 140-3	Frontlader	eckig	Elektro	450 x 580	450	580	570	148	690	900	1520	1320	9	400 3N~	3x13 CEE16	220
CL 210-3	Frontlader	eckig	Elektro	520 x 580	520	580	680	205	760	900	1630	1320	11	400 3N~	3x16 CEE16	270
CL 280-3	Frontlader	eckig	Elektro	550 x 580	550	580	850	271	790	900	1800	1320	15	400 3N~	3x22 CEE32	300
CL 330-3	Frontlader	eckig	Elektro	610 x 610	610	610	880	327	850	930	1830	1320	18	400 3N~	3x26 CEE32	400
CL 440-3	Frontlader	eckig	Elektro	610 x 720	610	720	980	430	850	1040	1830	1320	22	400 3N~	3x32 CEE32	540
CL 600-3	Frontlader	eckig	Elektro	720 x 830	720	830	1020	610	960	1150	1870	1320	32	400 3N~	3x46 CEE63	660

CLASSIC-LINE Modellreihe CL 5

Die KITTEC® CLASSIC-LINE Frontlader der 5er Baureihe zeichnen sich ebenso durch eine Beheizung mit Heizspiralen in Rillensteinen aus. Gut geschützt sind diese in den Wandaufbau integriert. Rundherum gewährleistet eine fünfseitige Beheizung von Seiten, Rückwand, Tür und Boden eine optimale Temperaturverteilung.

✓ 5-seitige Beheizung: Seiten, Rückwand, Türe und Boden

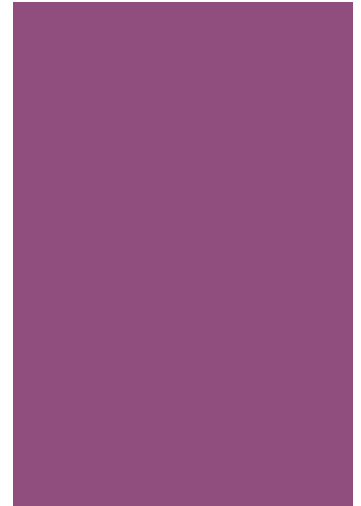
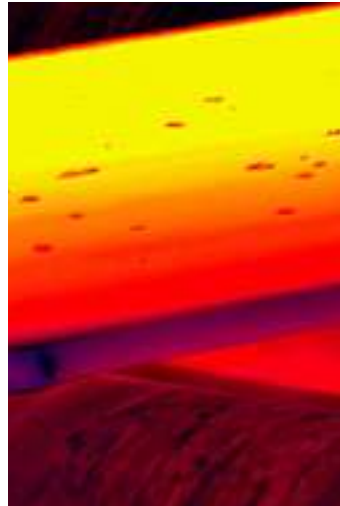
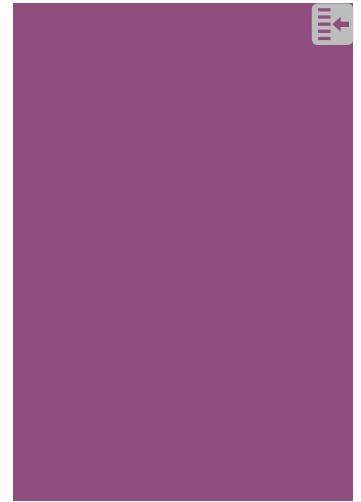
✓ Optimale Temperaturverteilung

i Passende Brennsets, Werkzeuge und zusätzliche Ausstattungen zu KITTEC® STUDIO-LINE-Brennöfen finden Sie ab Seite 63



CLASSIC-LINE Modellreihe CL 5

Modell	Beladung	Form	Energie	Brennraum Ø [mm]	Brennraum-Breite [mm]	Brennraum-Tiefe [mm]	Brennraum-Höhe [mm]	Volumen [L]	Außenbreite [mm]	Außentiefe [mm]	Außenhöhe [mm]	Temperatur max. [°C]	Leistung [kW]	Spannung [V]	Strom [A]	Gewicht [kg]
CL 100-5	Frontlader	eckig	Elektro	400 x 450	400	450	570	102	640	820	1520	1320	7,5	400 3N~	3x11 CEE16	170
CL 140-5	Frontlader	eckig	Elektro	450 x 580	450	580	570	148	690	950	1520	1320	9	400 3N~	3x13 CEE16	230
CL 210-5	Frontlader	eckig	Elektro	520 x 580	520	580	680	205	760	950	1630	1320	11	400 3N~	3x16 CEE16	280
CL 280-5	Frontlader	eckig	Elektro	550 x 580	550	580	850	271	790	950	1800	1320	15	400 3N~	3x22 CEE32	310
CL 330-5	Frontlader	eckig	Elektro	610 x 610	610	610	880	327	850	980	1830	1320	18	400 3N~	3x26 CEE32	400
CL 440-5	Frontlader	eckig	Elektro	610 x 720	610	720	980	430	850	1090	1830	1320	22	400 3N~	3x32 CEE32	540
CL 600-5	Frontlader	eckig	Elektro	720 x 830	720	830	1020	610	960	1200	1870	1320	32	400 3N~	3x46 CEE63	660





KITTEC® PROFESSIONAL-LINE



KITTEC® PROFESSIONAL-LINE

Die KITTEC® X-LINE Brennöfen sind das Highlight der neuen KITTEC-Ära. Unverwechselbares Kennzeichen sind Gehäuse und Rahmen komplett aus Edelstahl. Höhenverstellbare Füße sind ebenso einzigartig wie die R-SIC-Deckenplatte und die Lamellenbleche mit Hinterlüftung.

Der komplette Brennablauf wird von einer digitalen Steuerung geregelt. Diese lässt Ihnen bei der Wahl von Zeit und Temperatur freie Hand, bietet darüber hinaus auch zuverlässige Festprogramme. Um den Brennvorgang zu starten, wählen Sie einfach eine Brennkurve aus. Der Ablauf erfolgt dann automatisch. Die Mikroprozessorsteuerung mit den digital speicherbaren Brennkurven und die genaue Temperaturmessung mit dem Platin-Rhodium-Thermoelement ermöglichen es Ihnen, in den Brennöfen Ihre Brände selbst zu bestimmen und jederzeit exakt zu wiederholen. Welcher Regler für Ihre Anwendung am sinnvollsten ist, hängt von der Brennkurve ab, die Sie benötigen. Die KITTEC® X-LINE umfasst Öfen mit einem Brennraumvolumen von 43 Liter (X 40) bis 286 Liter (X 290 S). Wählen Sie den zu Ihrem Brenngut passenden Brennofen.

Besondere Aufgaben erfordern auch besondere Brennöfen! – KITTEC® löst diese Aufgabe mit professionellen

Sonderanfertigungen. Teilen Sie uns Ihre Wünsche mit! Die Brennöfen der KITTEC® X-LINE werden in Kleinserie fachgerecht gefertigt. Die Öfen werden von Hand montiert und selbst die speziell berechneten Heizleiter aus Kanthal® werden von Hand gewickelt.

Wir verwenden temperaturbeständige Kabel und achten darauf, dass alle Edelstahlbauteile umweltfreundlich vergütet sind. Hochwertige Materialien namhafter Zulieferer werden mit Präzision von unseren Fachleuten montiert. In der Endkontrolle zeichnet der Prüfer mit seinem Namen für die Qualität. Jeder KITTEC® X-LINE Brennofen bleibt jahrelang Ihr zuverlässiger Partner.

Wir geben 3 Jahre Garantie auf den Brennofen (ausgenommen Heizspiralen).

Von welcher Seite Sie es betrachten – die KITTEC® X-LINE kommt Ihnen entgegen



✓ Höhenverstellbare Füße



✓ Zuluft-Bodenschieber



✓ Edelstahlbauteile



✓ Bypass-Abluftstutzen



✓ Brennofen rollbar



✓ Gasfeder-Deckelöffnung



✓ Microtherm®-Isolierung



✓ Dichthaltendes Deckelsystem

KITTEC® PROFESSIONAL-LINE TOPLADER

**Elektro-Toplader bis 1320 °C
Aus Edelstahl**



Verarbeitung

- ✓ Alle exponierten Stahlteile sind aus Edelstahl.
- ✓ Hochwertige microporöse Hinterisolierung Microtherm®
- ✓ Fugenloser mörtelfreier Deckel/ Deckelkonstruktion

Brennqualität

- ✓ Bypass-Abluftsystem zusammen mit Zuluftschieber zur perfekten Brandführung
- ✓ Durch Pendellagerung perfekt schließender Deckel
- ✓ Hochwertige Microtherm®-Dämmung.

Ergonomie

- ✓ Bequem zu beladende, rückschonende System-Arbeitshöhe von 93 cm
- ✓ Sehr leichtgängiger, mit einer Hand bedienbarer Deckelmechanismus, dadurch sicheres Öffnen und Schließen des Ofens
- ✓ Die optimierte Balance des Deckels schließt ein ungewolltes Zufallen aus

Sicherheit

- ✓ Mit der Endkontrolle zeichnet der Prüfer mit seinem Namen für die Qualität
- ✓ GS-geprüfte Sicherheit
- ✓ CE-zertifiziert

Zubehör

- ✓ Brennsätze optional
- ✓ Diverse Steuerungen

Service

- ✓ Auf Wunsch bieten wir Ihnen einen eigenen Aufstell- und Liefer-Service

PROFESSIONAL-LINE Elektro-Toplader Modellreihe X

Bei allen KITTEC® X-LINE 230-Volt- und 400-Volt- Modellen ist die Energieausnutzung konstruktionsbedingt sehr effizient.

Speziell berechnete Kanthal®-Heizleiter, hochwertige Feuerleichtsteine und die Microtherm®-Hinterisolierung ermöglichen je nach Modell eine maximale Betriebstemperatur von 1.320 °C. Durch die runde Bauweise wird die wärmeabstrahlende Ofenoberfläche auf das Minimum gebracht. Während alle hellen Bauteile die Hitze reflektieren, wird über die dunkle

Rückwand der Techniksäule die Wärme gezielt abgeführt. Die regelbare Zuluftführung im Boden dient zur Verbesserung der Ofenatmosphäre. Der Vorteil der 400-Volt-Drehstrom-Modelle liegt darin, dass sich durch kürzere Aufheizphasen die Gesamtbrandzeit reduzieren lässt. Die Ofengröße variiert – die Arbeitshöhe von 93 cm bleibt.

i Passende Brennsätze, Werkzeuge und zusätzliche Ausstattungen zu KITTEC® PROFESSIONAL-LINE Brennöfen finden Sie ab Seite 63



Professional-LINE Modellreihe X

Modell	Form	Brennraum Ø [mm]	Brennraum-Höhe [mm]	Volumen [L]	Ø außen o.R. [mm]	Außenbreite [mm]	Außentiefe [mm]	Tiefe Deckel offen [mm]	Außenhöhe [mm] + UG	Temperatur max. [°C]	Leistung [kW]	Spannung [V]	Strom [A]	Gewicht [kg]
X 45	rund	430	325	47	625	700	785	1030	1020	1320	3,6	230 N~	16	75
X 45 S	rund	430	325	47	625	700	785	1030	1020	1320	4,4	400 2N~	2x10 CEE16	75
X 55	rund	430	400	58	625	700	785	1030	1020	1280±30	3,6	230 N~	16	85
X 55 S	rund	430	400	58	625	700	785	1030	1020	1320	4,4	400 2N~	2x10 CEE16	85
X 65	rund	430	480	69	625	700	785	1030	1020	1250±30	3,6	230 N~	16	90
X 65 S	rund	430	480	69	625	700	785	1030	1020	1320	5,6	400 2N~	2x12 CEE16	90
X 75	rund	430	555	79	625	700	785	1030	1020	1200±30	3,6	230 N~	16	95
X 75 S	rund	430	555	79	625	700	785	1030	1020	1320	5,6	400 2N~	2x12 CEE16	95
X 85	rund	510	400	82	695	780	865	1110	1020	1200±30	3,6	230 N~	16	90
X 85 S	rund	510	400	82	695	780	865	1110	1020	1320	5,6	400 2N~	2x12 CEE16	90
X 100 S	rund	510	480	98	695	780	865	1110	1020	1320	6,8	400 3N~	3x10 CEE16	105
X 115 S	rund	510	555	113	695	780	865	1110	1020	1320	6,8	400 3N~	3x10 CEE16	110
X 135 S	rund	590	480	132	775	860	945	1180	1020	1320	8,2	400 3N~	3x12 CEE16	125
X 170 S	rund	590	630	172	775	860	945	1180	1020	1320	11	400 3N~	3x16 CEE16	140
X 195 S	rund	590	710	194	775	860	945	1180	1020	1320	11	400 3N~	3x16 CEE16	150
X 215 S	rund	590	780	213	775	860	945	1180	1020	1320	11	400 3N~	3x16 CEE16	160
X 240 S	rund	690	645	241	895	980	1085	1330	1020	1320	14	400 3N~	3x20 CEE32	160
X 270 S	rund	690	710	266	895	980	1085	1330	1020	1320	16	400 3N~	3x23 CEE32	170
X 300 S	rund	690	780	293	895	980	1085	1330	1020	1320	18	400 3N~	3x26 CEE32	180

PROFESSIONAL-LINE Elektro-Kombiöfen

Alle KITTEC® PROFESSIONAL-LINE Toplader können wir Ihnen auch mit einer zusätzlichen Beheizung im Deckel anbieten. Diese Kombiöfen eignen sich dann sowohl für herkömmliche Brennvorgänge als auch für weitere Anwendungen wie z. B. Glasfusing.

Die Schaltung dieser Deckelheizung ist nicht nur ein Wahlschalter für „Deckelheizung aus“ oder „Seitenheizung aus“, sondern ein stufenloser Schalter, mit dem Sie das Verhältnis Deckel- zu Seitenheizung prozentual selbst einstellen können. Komfortabler geht es nicht, wenn es

darum geht, z.B. abwechselnd sowohl Keramik als auch Glas zu brennen - der ideale Kombi-Ofen!

Rufen Sie uns an! Gerne beraten wir Sie bzgl. Heizleistung und Steuerungen.

i Passende Brennsätze, Werkzeuge und zusätzliche Ausstattungen zu KITTEC® PROFESSIONAL-LINE Brennöfen finden Sie ab Seite 63



KITTEC® PROFESSIONAL-LINE FRONTLADER

**Elektro-Frontlader bis 1320 °C
Aus Edelstahl**



PROFESSIONAL-LINE Elektro-Frontlader Modellreihe XR

Die KITTEC® XR verfügen über eine Beheizung in Rillensteinen.
Der Vorteil: Die Heizspiralen liegen geschützt in der Ausmauerung.

Die KITTEC® X-LINE Frontlader der XR-Baureihe zeichnen sich durch eine Beheizung mit Heizspiralen in Rillensteinen aus. Gut geschützt sind diese in den Wandaufbau integriert.

i Passende Brennsätze, Werkzeuge und zusätzliche Ausstattungen zu KITTEC® PROFESSIONAL-LINE Brennöfen finden Sie ab Seite 63

Rundherum gewährleistet eine fünfseitige Beheizung von Rückwand, Seiten, Tür und Boden eine optimale Temperaturverteilung.



PROFESSIONAL-LINE Modellreihe XR

Modell	Brennraum-Breite [mm]	Brennraum-Tiefe [mm]	Brennraum-Höhe [mm]	Volumen [L]	Außenbreite [mm]	Außentiefe [mm]	Höhe variabel	Höhe bis Bodenunterkante [mm]	Temperatur max. [°C]	Leistung [kW]	Spannung [V]	Strom [A]	Gewicht [kg]
XR 100	410	500	500	103	700	910	1420-1780	680-1040	1320	8,5	400 3N~	3x13 CEE16	255
XR 150	430	560	620	149	720	970	1420-1660	560-800	1320	11	400 3N~	3x16 CEE16	270
XR 190	480	580	680	189	770	990	1480-1720	560-800	1320	14	400 3N~	3x21 CEE32	320
XR 230	480	720	680	235	770	1130	1480-1720	560-800	1320	17	400 3N~	3x25 CEE32	350
XR 310	550	720	800	317	840	1130	1600-1840	560-800	1320	22	400 3N~	3x32 CEE32	410
XR 380	610	780	800	381	900	1190	1600-1840	560-800	1320	27	400 3N~	3x40 CEE63	470
XR 520	660	810	980	524	950	1220	1660-1780	440-560	1320	34	400 3N~	3x50 CEE63	540
XR 680	730	960	980	687	1020	1370	1660-1780	440-560	1320	43	400 3N~	3x63 CEE63	640
XR 780	730	1040	1040	790	1020	1450	1720-1840	440-560	1320	52	400 3N~	3x76	710
XR 1060	810	1040	1250	1053	1100	1450	1810	320	1320	65	400 3N~	3x95	930

PROFESSIONAL-LINE Elektro-Frontlader Modellreihe XT

Die KITTEC® XT bieten eine Beheizung des Ofens auf Tragrohren.
Der Vorteil: freie Abstrahlung der Heizspiralen.

Die XT-Frontlader der Kittec® X-LINE werden mit Heizspiralen auf Silimant-Tragrohren beheizt. Die qualitativ hochwertige und aufwändige Verarbeitung mit den Trägerrohren garantiert längste Lebensdauer.

i Passende Brennsätze, Werkzeuge und zusätzliche Ausstattungen zu KITTEC® PROFESSIONAL-LINE Brennöfen finden Sie ab Seite 63

Selbstverständlich sorgt auch hier die fünfseitige Rundum-Beheizung mit optimaler Temperaturverteilung für gleichbleibend homogene Brennergebnisse. So sind dauerhaft beste Resultate im harten Handwerks- und Industriealltag gewährleistet.



PROFESSIONAL-LINE Modellreihe XT

Modell	BR Ø [mm]	Brennraum-Breite [mm]	Brennraum-Tiefe [mm]	Brennraum-Höhe [mm]	Volumen [L]	Außenbreite [mm]	Außentiefe [mm]	Höhe variabel	Höhe bis Bodenunterkante [mm]	Temperatur max. [°C]	Leistung [kW]	Spannung [V]	Strom [A]	Gewicht [kg]
XT 80	380 x 440	380	440	480	80	720	940	1420-1780	690-1050	1320	8,00	400 3N~	3x12 CEE16	240
XT 120	400 x 500	400	500	600	120	740	1000	1420-1660	570-810	1320	9,00	400 3N~	3x13 CEE16	290
XT 160	450 x 520	450	520	660	154	790	1020	1480-1720	570-810	1320	11,00	400 3N~	3x16 CEE16	350
XT 200	450 x 660	450	660	660	196	790	1160	1480-1720	570-810	1320	14,00	400 3N~	3x21 CEE32	380
XT 270	520 x 660	520	660	780	267	860	1160	1600-1840	570-810	1320	18,00	400 3N~	3x26 CEE32	450
XT 330	580 x 720	580	720	780	325	920	1220	1600-1840	570-810	1320	22,00	400 3N~	3x32 CEE32	500
XT 450	630 x 750	630	750	960	453	970	1250	1660-1780	450-570	1320	33,00	400 3N~	3x48 CEE63	580
XT 600	700 x 900	700	900	960	605	1040	1400	1660-1780	450-570	1320	42,00	400 3N~	3x61 CEE63	700
XT 700	700 x 980	700	980	1020	700	1040	1480	1720-1840	450-570	1320	50,00	400 3N~	3x73	750
XT 1000	900 x 1000	900	1000	1140	1026	1240	1500	1860	460	1320	65,00	400 3N~	3x95	950

KITTEC® PROFESSIONAL-LINE FRONTLADER

**Gas-Frontlader bis 1320 °C
Aus Edelstahl**



PROFESSIONAL-LINE Gas-Frontlader Modellreihe XG

Gastechnik – einfach und sicher

Die Kittec XG bieten durch die überschlagende Flammenführung eine optimale Temperaturverteilung. Neben dem geringem Energieverbrauch und der Unabhängigkeit von elektrischen Anschlüssen spricht vor allem die Möglichkeit, unter Reduktionsatmosphäre brennen zu können, für den Einsatz von Gas-Brennöfen.

- ✓ R-SIC-Deckenplatte, kein Befall
- ✓ Edelstahl-Abzugshaube
- ✓ Türscharnier nachjustierbar
- ✓ Justierbarer Schnellverschluss in Industrieausführung, abschließbar
- ✓ Brennraum mörtellos gefügt, keine Rissbildung
- ✓ Gehäuse komplett aus Edelstahl, rostfrei
- ✓ Regelbarer Kaminschieber
- ✓ Niedrige Außentemperatur durch Lamellenblech mit Hinterlüftung
- ✓ Untergestell höhenverstellbar (bis XG 500)
- ✓ Untergestell mit Querstrebe für leichten Transport mittels Hubwagen
- ✓ Thermoelement zur Temperaturerfassung, geschützt eingebaut
- ✓ Temperaturanzeige
- ✓ Extrem leise, sehr gut regulierbare Hochleistungsbrenner für Propan/Butan
- ✓ Optional: Erdgasbrenner (Kompressor notwendig)
- ✓ Druckregler mit Manometer (inkl. aller Armaturen zwischen Brenner und Gasversorgung), einfache und sichere Gastechnik nach DVGW
- ✓ Vielschichtige hochisolierende Auskleidung, feuerfest, faserfrei
- ✓ Überschlagende Flammenführung für gleichmäßige Temperaturverteilung
- ✓ Feuerleichtstein ASTM 26 in stark beanspruchten Regionen
- ✓ Optional: Brennkurvensteuerung inklusive TC 66 (Halbautomatik)

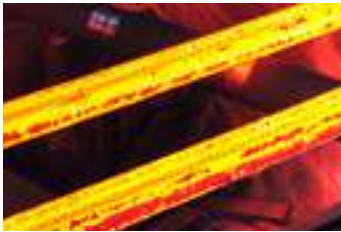
i Passende Brennsätze, Werkzeuge und zusätzliche Ausstattungen zu KITTEC® PROFESSIONAL-LINE Brennöfen finden Sie ab Seite 63



PROFESSIONAL-LINE Modellreihe XG

Modell	Form	Brennraum Ø [mm]	Brennraum- Breite [mm]	Brennraum- Tiefe [mm]	Brennraum- Höhe [mm]	Außenbreite [mm]	Außentiefe [mm]	Volumen [L]	Temperatur max. [°C]	Leistung [kW]	Gewicht [kg]	Höhe variabel [mm]
XG 250	eckig	540 x 660	540	660	700	950	920	250	1320	40	470	1460-1700
XG 350	eckig	650 x 710	650	710	760	1060	970	351	1320	45	550	1520-1760
XG 500	eckig	600 x 840	600	840	990	1010	1190	499	1320	60	630	1630-1750
XG 770	eckig	680 x 1040	680	1040	1095	1090	1390	775	1320	70	800	1735-1855
XG 1000	eckig	880 x 1040	880	1040	1095	1290	1390	1003	1320	80	1000	1725







KITTEC® INDUSTRIAL-LINE



KITTEC® INDUSTRIAL-LINE

Technik und Ausstattung unserer Produkte sind seit jeher konzipiert für viele Jahre Einsatz im Werkstatt- und Industriebetrieb. Für unsere Brennöfen im industriellen Bereich verwenden wir nur hochwertige Materialien und Bauteile namhafter Hersteller.



✓ Edelstahlbauteile



✓ Schnelle Aufheizzeiten



✓ Niedrige Außentemperatur durch vielschichtige Auskleidung mit hoher Isolierung



✓ Gleichmäßige Temperaturverteilung



✓ Langlebige Ausmauerung



✓ Zahlreiche Steuerungen möglich



✓ Geeignet für den Einsatz unter härtesten Industriebedingungen



✓ Öfen für verschiedenste Anwendungen

KITTEC® INDUSTRIAL-LINE HERDWAGEN-ÖFEN

- | | | |
|--|--|---|
| ✓ R-SIC-Deckenplatte: kein Befall | ✓ Gehäuse und Rahmen pulverbeschichtet | ✓ Türscharniere nachjustierbar |
| ✓ Fünfseitige Beheizung auf Tragrohren | ✓ ESP Energiesparpaket (weniger Stromverbrauch durch hochisolierende Microtherm®-Hinterisolierung) | ✓ Tür weit zu öffnen (ca. 180°) |
| ✓ SIC-Bodenabdeckung der Heizspiralen | ✓ Kanthal®-Heizspiralen mit niedriger Oberflächenbelastung | ✓ Seitenbleche mit Hinterlüftung für niedrige Außentemperaturen |
| ✓ TC 505: Zonensteuerung mit maximal 2 Brennsegmenten | ✓ SIC-Bodenabdeckung – wärmedurchlässig | ✓ 2-Zonensteuerung |
| ✓ Optional TC 507: Zonensteuerung mit bis zu 99 Brennsegmenten | ✓ Dreischicht-Isolierung für niedrigen Energieverbrauch | ✓ Herdwagen wahlweise auf geführten Rollen oder auf Schienen |
| | ✓ Feuerleichtstein ASTM 26 in mechanisch sehr stark beanspruchten Regionen | |





INDUSTRIAL-LINE CTH Elektro-Herdwagenöfen

Die KITTEC® CTH-Modelle verfügen über eine Beheizung auf Tragrohren. Die qualitativ hochwertigen und aufwändige Verarbeitung mit den Trägerrohren garantiert lange Lebensdauer.

Die fünfseitige Rundum-Beheizung sorgt durch optimale Temperaturverteilung für gleichbleibend homogene Brennergebnisse. Hochwertige Feuerleichtsteine und die mehrschichtige Hinterisolierung ermöglichen eine absolut gleichmäßige Temperaturverteilung und eine maximale Brenntemperatur von 1320 °C.

Unser Qualitätsplus:

Alle CTH-Herdwagenöfen sind mit einer 2-Zonen-Steuerung ausgestattet – die Sicherheit für optimalen und gleichmäßigen Temperaturanstieg auch im oberen Temperaturbereich!

Für die Herdwagenofenserie werden nur hochwertige Materialien und Bauteile namhafter Hersteller verwendet. Die Montage in der modernen Fabrikation erfolgt mit äußerster Präzision durch Fachpersonal.

Gerne erfüllen wir auch Ihre speziellen Anforderungen. Hier weitere Optionen:

- | | |
|--------------------------------------|---|
| ✓ Herdwagen auf Rollen oder Schienen | ✓ Zusätzliche Schwenktür/Hubtür hinten |
| ✓ Türen und Herdwägen beidseitig | ✓ Zusätzlicher Herdwagen |
| ✓ Elektrische Hubtür(en) | ✓ Schauloch in der Tür (inkl. Verschlussstopfen) |
| ✓ Abluftklappensteuerung | ✓ 3-Zonen-Steuerung (nur mit TC 505 oder TC 507) |
| ✓ Zuluft manuell oder automatisch | ✓ Stromversorgung Steuerung extern (Nachstrom) |
| ✓ Kühlung per Gebläse | ✓ Halbleiterrelais (geräuschlos) anstatt Schaltschütz (geräuscharm) |
| ✓ Abzugshaube über dem Ofen | ✓ Max. Temperatur 1400 °C |
| ✓ Sonderspannungen und vieles mehr | ✓ Herdwagenantrieb elektrisch, auf Schienen |
| ✓ Türscharnier links | |

Alle CTH-Modelle sind auch mit Gasbeheizung erhältlich.

INDUSTRIAL-LINE Modellreihe CTH



Modell	Temperatur max. [°C]	Brennraum-Breite [mm]	Brennraum-Tiefe [mm]	Brennraum-Höhe [mm]	Volumen [L]	Außenbreite [mm]	Außentiefe [mm]	Außenhöhe [mm]	Leistung [kW]	Spannung [V]	Strom [A]	Gewicht [kg]
CTH 500 L	1000	640	930	850	506	970	1550	1800	27,0	400 3N~	3x40 CEE63	750
CTH 860 L	1000	690	1250	1000	863	1020	1900	2000	36,0	400 3N~	3x52 CEE63	1050
CTH 1000 L	1000	800	1250	1000	1000	1130	1900	2000	55,0	400 3N~	3x80	1250
CTH 1500 L	1000	1000	1500	1000	1500	1420	2150	2000	65,0	400 3N~	3x95	1750
CTH 2000 L	1000	1000	2000	1000	2000	1420	2700	2000	90,0	400 3N~	3x130	2200
CTH 3000 L	1000	1250	2400	1000	3000	1720	3100	2000	125,0	400 3N~	3x185	3200
CTH 4000 L	1000	1250	3200	1000	4000	1720	3900	2000	140,0	400 3N~	3x203	4200
CTH 6000 L	1000	1250	4000	1200	6000	1720	4700	2200	160,0	400 3N~	3x232	6200
CTH 8000 L	1000	1250	4600	1400	8050	1720	5300	2400	200,0	400 3N~	3x290	7500
CTH 500	1320	640	930	850	506	970	1410	1410	36,0	400 3N~	3x52 CEE63	800
CTH 860	1320	690	1250	1000	863	1020	1730	1560	55,0	400 3N~	3x80	1100
CTH 1000	1320	800	1250	1000	1000	1130	1730	1560	65,0	400 3N~	3x95	1300
CTH 1500	1320	1000	1500	1000	1500	1330	1980	1560	90,0	400 3N~	3x130	1800
CTH 2000	1320	1000	2000	1000	2000	1500	2800	2000	125,0	400 3N~	3x185	2300
CTH 3000	1320	1250	2400	1000	3000	1800	3200	2000	140,0	400 3N~	3x203	3400
CTH 4000	1320	1250	3200	1000	4000	1800	4000	2000	160,0	400 3N~	3x232	4500
CTH 6000	1320	1250	4000	1200	6000	1800	4800	2200	200,0	400 3N~	3x290	6600
CTH 8000	1320	1250	4600	1400	8050	1800	5400	2400	240,0	400 3N~	3x348	8000

KITTEC® INDUSTRIAL-LINE LABORKAMMER-ÖFEN

INDUSTRIAL-LINE Laborkammeröfen Modellreihe CLL, bis 1.400 °C

Bei den „CLL“-Kammeröfen befinden sich die Heizwendeln auf Tragrohren. Der dreischichtige Isolieraufbau garantiert einen niedrigen Energiebedarf.

Die 5-seitige Beheizung sorgt für eine optimale Temperaturverteilung, auch im oberen Temperaturbereich. Eine niedrige Oberflächenbelastung der Kanthal®-Heizwendeln führt zu geringem Verschleiß und hoher Lebensdauer. Die rundum hinterlüftete Gehäusekonstruktion ist ein hervorragender Korrosionsschutz. Die Verwendung von Edelstahl unterstützt diesen Schutz in besonderem Maße.

Eine absolute Innovation im Brennofenbau stellt die R-SIC-Deckenplatte dar: kein Befall des Brennguts durch Feuerleichtsteinstaub von der Decke. Das Stahlgestell ist äußerst robust und hat eine stabile Türaufhängung. Die Abdeckung der elektrischen Anschlüsse der Türheizspiralen sind in den Stahlbau der Tür integriert. Der Ofenrahmen ist mit widerstandsfähigem Industrielack in Pulverbeschichtung versehen. Die Seitenbleche sind aus Edelstahl.



- ✓ Deckellochblech gegen Hitze- und Feuchtigkeitsstau
- ✓ 5-seitige Beheizung
- ✓ Bodenheizung durch SIC-Platte abgedeckt und geschützt
- ✓ Platin-Rhodium-Thermoelement zur Temperaturerfassung – verschleißfrei sowie bruchgeschützt montiert
- ✓ Türsturz aus V2A-Edelstahl, nichtrostend
- ✓ Tür leicht und weit zu öffnen
- ✓ Reduktionsbeständige Feuerleichtsteinauskleidung
- ✓ Zentraler Abluftstutzen für Abluftrohr oder Schlauch
- ✓ Großer handlicher Türgriff
Justierbarer Türverschluss, abschließbar
- ✓ Füße abnehmbar und leicht montierbar
- ✓ Sicherheits-Türschalter mit Zwangstrennung
- ✓ Sicherheits- und Arbeitsschutz bzw. Halbleiterrelais nach VDE serienmäßig
- ✓ Prüfsiegel zur Qualitätssicherung
- ✓ CE-Zeichen
- ✓ Wartungsfrei
- ✓ 24 Monate Garantie
(nicht auf Verschleißteile)



Modell	Temperatur max. [°C]	Brennraum-Breite [mm]	Brennraum-Tiefe [mm]	Brennraum-Höhe [mm]	Außenbreite [mm]	Außentiefe [mm]	Außenhöhe [mm]	Volumen [L]	Leistung [kW]	Spannung [V]	Strom [A]	Gewicht [kg]
CLL 15	1300	250	250	250	630	860	1330	16	7,0	400 2N~	16	160
CLL 30	1300	320	320	320	700	930	1400	33	8,0	400 3N~	12	190
CLL 60	1300	400	400	400	780	1010	1500	64	11,0	400 3N~	16	290
CLL 120	1300	500	500	500	880	1110	1600	125	15,0	400 3N~	22	390
CLL 15 H	1400	250	250	250	680	910	1330	16	8,0	400 3N~	12	250
CLL 30 H	1400	320	320	320	750	980	1400	33	10,0	400 3N~	15	330
CLL 60 H	1400	400	400	400	830	1060	1500	64	12,0	400 3N~	18	380
CLL 120 H	1400	500	500	500	930	1170	1600	125	18,0	400 3N~	26	480

KITTEC® INDUSTRIAL-LINE GLÜH- & HÄRTEÖFEN

INDUSTRIAL-LINE Glüh- und Härte- öfen Modellreihe CLM, bis 1.300 °C

Zum Glühen und Härten bei Normal- oder
Schutzgasatmosphärenbetrieb



- ✓ Stabile Stahl-Edelstahl-Konstruktion,
- ✓ Mehrschichtige Isolierung spart Energie
- ✓ Hinterlüftetes Ofengehäuse schützt vor Korrosion und senkt die Außentemperatur
- ✓ Edelstahlsturz über der Ofenöffnung
- ✓ Elastische Türdichtung schont die Steinausmauerung
- ✓ Harte Steine im Türrahmen mindern den Verschleiß
- ✓ Zwangstrennender Türsicherheitsschalter
- ✓ Frei abstrahlende Kanthal®-Heizspiralen auf Tragrohren im Boden und beiden Seiten
- ✓ Bodenheizung geschützt durch SIC-Platte
- ✓ Hitzeschutzschild als Strahlungsschutz



ZUBEHÖR

KITTEC® liefert Ihnen auf Wunsch auch das komplette Zubehör zu Ihrem Glüh- / Härteofen. Detaillierte Informationen und Produkte finden Sie dazu unter der Rubrik GERÄTE & AUSSTATTUNGEN auf der Seite 69 in diesem Katalog.

Modell	Temperatur max. [°C]	Brennraum-Breite [mm]	Brennraum-Tiefe [mm]	Brennraum-Höhe [mm]	Volumen [L]	Außenbreite [mm]	Außentiefe [mm]	Außenhöhe [mm]	Leistung [kW]	Spannung [V]	Strom [A]	Gewicht [kg]
CLM 10	1300	250	250	120	8	600	700	700	2,50	230 1N~	11	95
CLM 20	1300	250	350	200	18	600	800	730	6,00	400 2N~	15	135
CLM 30	1300	250	500	200	25	600	950	730	7,00	400 2N~	16	150
CLM 50	1300	350	500	250	44	1000	1300	1400	13,00	400 3N~	19	330
CLM 70	1300	350	750	250	66	1000	1400	1400	20,00	400 3N~	29	380
CLM 90	1300	350	1000	250	88	1000	2000	1400	22,00	400 3N~	32	410
CLM 110	1300	500	750	300	113	1350	1850	1900	22,00	400 3N~	32	800
CLM 170	1300	550	750	400	165	1400	1850	2000	30,00	400 3N~	44	1050
CLM 340	1300	750	1100	400	333	1600	2200	2100	48,00	400 3N~	84	1400
CLM 670	1300	1000	1300	500	650	1850	2400	2100	70,00	400 3N~	100	1900

KITTEC® INDUSTRIAL-LINE HAUBENÖFEN

INDUSTRIAL-LINE Haubenöfen HCB / HSQ

Die KITTEC® Haubenöfen der HCB- und HSQ-Reihe bieten nicht nur im Bereich Keramik und Kunst, sondern auch im Industriebereich den großen Vorteil einer einfachen Beladung. Die Bodenplatte ist frei zugänglich, und das Werkstück muss lediglich wenige Zentimeter angehoben werden. Dieser ergonomische Vorteil ist eine enorme Arbeitserleichterung.

Insbesondere für sehr schwere oder sehr hohe Werkstücke, wie z. B. Skulpturen oder größere Glas- oder Metallteile, eignen sich unsere Haubenöfen. Das elektrische Heizsystem befindet sich dabei in der Haube. Ist die Beschickung beendet, wird der Ofen mittels Absenken der Haube geschlossen und kann beheizt werden. Nach dem Brennen bzw. der Wärmebehandlung wird die Haube über die Vorrichtung angehoben, und die Werkstücke können einfach und ergonomisch günstig entnommen werden.

- ✓ Grundfläche des Ofens rund (HCB) oder quadratisch (HSQ)
- ✓ Brennraumvolumen von rund 200 bis 500 Liter
- ✓ Ideal für Skulpturen, große Gefäße oder Einzelstücke
- ✓ Brenntemperatur bis 1320 °C
- ✓ Ergonomische Beschickung
- ✓ Geeignet für große Einzelstücke und Serienproduktionen
- ✓ 2 Jahre Garantie
- ✓ Sonderanfertigungen jederzeit möglich



INDUSTRIAL-LINE Modellreihe HCB

Modell	Temperatur max. [°C]	Durchm. BR	Brennraum-Höhe [mm]	Außenbreite [mm]	Außentiefe [mm]	Außenhöhe [mm]	Volumen [L]	Leistung [kW]	Spannung [V]	Strom [A]	Gewicht [kg]
HCB 200	1320	590	710	900	1200	1800	194	13,5	400 3N~	3x20 CEE32	250
HCB 260	1320	590	930	900	1200	2020	254	16,0	400 3N~	3x24 CEE32	280
HCB 270	1320	690	710	1000	1300	1800	266	17,0	400 3N~	3x25 CEE32	290
HCB 350	1320	690	930	1000	1300	2020	348	20,0	400 3N~	3x29 CEE32	325
HCB 380	1320	590	1390	900	1200	2480	380	19,0	400 3N~	3x28 CEE32	340
HCB 520	1320	690	1390	1000	1300	2480	520	25,0	400 3N~	3x37 CEE63	400

INDUSTRIAL-LINE Modellreihe HSQ

Modell	Temperatur max. [°C]	Brennraum-Breite [mm]	Brennraum-Tiefe [mm]	Brennraum-Höhe [mm]	Außenbreite [mm]	Außentiefe [mm]	Außenhöhe [mm]	Volumen [L]	Leistung [kW]	Spannung [V]	Strom [A]	Gewicht [kg]
HSQ 230	1320	560	560	710	870	1170	1800	223	15,0	400 3N~	3x22 CEE32	270
HSQ 300	1320	560	560	930	870	1170	2020	292	18,0	400 3N~	3x26 CEE32	300
HSQ 440	1320	560	560	1390	870	1170	2480	436	22,0	400 3N~	3x32 CEE32	360



INDUSTRIAL-LINE Luftumwälz-Kammeröfen Modellreihe CLU, bis 650 °C

Zum spannungsarmen Lösungsglühen,
Anlassen, Auslagern, Warmhalten
bei Normal- oder Schutzgas-
atmosphärenbetrieb

- ✓ Gehäuse aus Stahlblech
- ✓ Kurze Aufheizzeiten
- ✓ Inkl. Untergestell:
4 demontierbare Füße
- ✓ Hochwertige, asbestfreie und
energiesparende Isolierung
- ✓ Temperaturverteilung im Nutz-
raum + – 5 °C nach DIN 17052
- ✓ Weitere Sondergrößen auf
Anfrage
- ✓ Isolierung durch Mineralfaser-
platten
- ✓ Horizontale Luftumwälzung
- ✓ Innenraum aus Edelstahl
- ✓ Heizsystem mit langer
Lebensdauer
- ✓ Unterste Beschickungshöhe:
ca. 900 mm



Modell	Temperatur max. [°C]	Brennraum- Breite [mm]	Brennraum- Tiefe [mm]	Brennraum- Höhe [mm]	Volumen [L]	Außenbreite [mm]	Außentiefe [mm]	Außenhöhe [mm]	Leistung [kW]	Spannung [V]	Strom [A]	Gewicht [kg]
CLU 15/45	450	300	350	150	15	500	900	440	2,40	230 1/N	11	50
CLU 40/45	450	300	400	300	36	540	1050	1270	3,00	230 1/N	13	115
CLU 70/45	450	350	500	400	70	590	1150	1370	4,00	400 3/N	3x6 CEE16	130
CLU 140/45	450	450	600	500	135	690	1250	1470	5,50	400 3/N	3x8 CEE16	205
CLU 270/45	450	600	750	600	270	840	1450	1620	9,50	400 3/N	3x14 CEE16	370
CLU 540/45	450	750	900	800	540	990	1600	1820	13,50	400 3/N	3x20 CEE32	540
CLU 800/45	450	800	1250	1200	800	1245	1845	1800	24,00	400 3/N	3x35 CEE63	850
CLU 15/85	850	300	350	150	15	500	900	440	3,00	230 1/N	13	50
CLU 40/85	850	300	400	300	36	850	1360	1470	6,00	400 3/N	3x9 CEE16	290
CLU 70/85	850	350	500	400	70	900	1460	1570	10,00	400 3/N	3x15 CEE16	360
CLU 140/85	850	450	600	500	135	1000	1560	1670	14,00	400 3/N	3x21 CEE32	580
CLU 270/85	850	600	750	600	270	1150	1710	1770	20,00	400 3/N	3x29 CEE32	770
CLU 540/85	850	750	900	800	540	1300	1860	1970	30,00	400 3/N	3x44 CEE63	920
CLU 800/85	850	800	1250	800	800	1380	2260	2125	40,00	400 3/N	3x58 CEE63	1340

INDUSTRIAL-LINE Muffelöfen bis 1320 °C

Diesen kleinen Frontlader haben wir gemeinsam
mit einem befreundeten Zahnlabor entwickelt und
im täglichen Dauer-Werkstattbetrieb ausgiebig
getestet. Besonders kurze Aufheizzeiten sind
das Hauptmerkmal dieser Labor-Muffelöfen.
So erreicht der M 4 innerhalb von 45 Minuten
1000 °C und nach weiteren 15 Minuten 1100 °C.
Die hochwertige Isolierung aus Feuerleichtsteinen
ist sehr robust und ermöglicht auch hohe
Brenntemperaturen bis 1320 °C. Unsere neue
Labor-Ofenserie eignet sich ideal für viele Anwen-
dungen, nicht zuletzt wegen des unglaublichen
Preis-Leistungs-Verhältnisses.
Sie ist konzipiert für jahrelangen Einsatz im
täglichen Werkstatt- und Industriebetrieb.

- ✓ Praktische Klapptür (Öffnung
90°), die als Ablage benutzt
werden kann
- ✓ Mehrschichtige Isolierung für
geringen Energieverbrauch
- ✓ Abluftöffnung in der
Ofenrückwand
- ✓ Edelstahl-Bauteile, rostfrei,
niedrige Außentemperatur
- ✓ Hochwertige Industrie-Steckver-
bindung für Ofen und Steuerung
- ✓ Ausführliche
Bedienungsanleitung
- ✓ Beheizung: Heizspiralen in Rillen
für enorm kurze Aufheizzeiten
- ✓ Geprüfter Sicherheits-Türschalter
– zwangstrennend
- ✓ Prüfsiegel zur Qualitätssicherung
- ✓ Thermoelement zur Temperatur-
erfassung, bruchgeschützt
eingebaut
- ✓ Sicherheitsschutz nach VDE +
elektronisches Halbleiterrelais
(geräuschloses Schalten)
- ✓ Hochwertige Isolierung aus
Feuerleichtsteinen, ohne
Keramikfasern
- ✓ Tür und Korpus mörtellos gefügt,
keine Rissbildung, kein Befall



INDUSTRIAL-LINE Modellreihe M

Modell	Temperatur max. [°C]	Brennraum- Breite [mm]	Brennraum- Tiefe [mm]	Brennraum- Höhe [mm]	Außenbreite [mm]	Außentiefe [mm]	Außenhöhe [mm]	Volumen [L]	Leistung [kW]	Spannung [V]	Strom [A]	Gewicht [kg]
M 4	1200	180	180	114	420	420	450	4	1,20	230	6	28
M 10	1200	240	240	170	480	480	505	10	2,40	230	11	40



KITTEC® INDUSTRIAL-LINE DENTAL-ÖFEN KTD

Unsere enge Kooperation mit namhaften Unternehmen auf dem Dentalmarkt bildet die Grundlage für unsere innovativen Produkte.



KTD K2 – Sinterofen für Kobalt-Chrom (CoCr), bis 1.350 °C

Der KTD K2 ist ein Ableger des KTD R2. Sie teilen sich die Steuerungstechnik sowie die meisten technischen Eigenschaften, verfolgen aber vollkommen unterschiedliche Konzepte. Während der KTD R2 zur Sinterung von Oxidkeramiken bei höheren Temperaturen ausgelegt ist, wurde der KTD K2 speziell darauf ausgelegt, Metalle bei niedrigeren Temperaturen unter einer Schutzatmosphäre thermisch zu behandeln.

Durch den Einsatz spezieller Brennhilfsmittel wird eine Art Muffel im Inneren des Ofens aufgebaut, die die Ofenkammer und den Besatzraum voneinander trennt. Auf diese Weise lassen sich unter verschiedenen Atmosphären erzeugen und Metalllegierungen unter Ausschluss von Sauerstoff thermisch behandeln. Die durchdachte und innovative Konditionierung der Spülgase macht den KTD K2 zum absoluten Alleskönner. Er eignet sich für das Entspannen, Reinigen, Glühen und Sintern von bereits vorgesinterten Metalllegierungen. Darüber hinaus können auch binderhaltige Pulvermetalle (Soft-Blanks) in einem Arbeitsgang entbindert und gesintert werden.

Zusätzlich zum klassischen Temperatur-Zeit-Profil (Sinterkurve) wird bei diesem Sinterofen auch die Menge des Spülgases (z. B. Argon) für jedes einzelne Segment hinterlegt. Die elektronische Überwachung und Regelung sorgen für eine erhöhte Prozesssicherheit und einen deutlich reduzierten Gasverbrauch.

- ✓ 6-seitige Beheizung
- ✓ Netzausfallschutz
- ✓ kurze Sinterzeiten
- ✓ kleines (Standard) und großes (Zubehör) Schutzgassystem verfügbar
- ✓ niedriger Gasverbrauch durch elektronische Gasregelung
- ✓ Gasrückführung (zum Anschluss an eine Absauganlage)
- ✓ farbiger Touchscreen mit mehrsprachigem Menü
- ✓ 6 (weitere 30 via USB) individuelle Sinter-Programme
- ✓ interne Schreiberfunktion (72 Stunden)
- ✓ Ethernet- & USB-Schnittstelle
- ✓ PC-Software



KTD P1 – Atmosphärischer Sinterofen für Oxidkeramiken, bis 1.600 °C

Der KTD P1plus entspricht in den Grundzügen einem KTD S1Plus mit zusätzlichen Komponenten. Die Bedienung erfolgt über einen intuitiven, mehrsprachigen, grafischen Touchscreen. Über eine Ethernet-Schnittstelle kann er direkt oder über ein bestehendes Netzwerk mit einem PC verbunden werden. Mit der mitgelieferten kostenlosen Überwachungs-Software „ThermoView“ können sowohl Sinterprogramme noch einfacher erstellt oder gesichert werden als auch komplette Sintervorgänge automatisch protokolliert werden.

Mit einer Heizrate von bis zu 3000 °C/h über den gesamten Temperaturbereich gehört der KTD P1plus zu den schnellsten Sinteröfen auf dem Markt und qualifiziert sich somit auch für das so genannte „Speedsintern“.

- ✓ 3-seitige Beheizung
- ✓ Sehr schnelles Aufheizen und Abkühlen
- ✓ Bis zu 30 Einheiten pro Beladung (auf zwei Ebenen)
- ✓ Monochromer Touchscreen mit mehrsprachigem Menü
- ✓ 6 individuelle Sinter-Programme
- ✓ Ethernet-Schnittstelle
- ✓ PC-Software
- ✓ Zertifiziert für den nordamerikanischen Raum (nur 115-V-Version)

INDUSTRIAL-LINE Modellreihe KTD



Modell	Temperatur max. [°C]	Brennraum-Breite [mm]	Brennraum-Tiefe [mm]	Brennraum-Höhe [mm]	Außenbreite [mm]	Außentiefe [mm]	Außenhöhe [mm]	Volumen [L]	Leistung [kW]	Spannung [V]	Strom [A]	Gewicht [kg]
KTD K2	1350	Ø = 75 - 95	Ø = 75 - 95	30	670	560	750	0,13 - 0,21	2,5	230	16	87
KTD P1	1600	70	100	70	450	390	660	0,5	1,0	230	10	62
KTD S1	1550	70	100	70	450	390	660	0,5	1,0	230	10	62
KTD M2	1600	Ø = 140	Ø = 140	100	730	810	600	1,5	2,5	230	16	92
KTD R2	1650	120	120	95	670	560	750	1,4	2,0	230	16	87



KTD S1 – Einstiegsmodell in bewährter Qualität

Der KTD S1plus entspricht in den Grundzügen einem Kammerofen. Er verfügt aber über ein sehr gutes Schubladen-Design, bei dem die vordere Wand und der Boden der Sinterkammer über Schienen auszüge gleichzeitig per Hand nach vorne bewegt werden. Dieses Design ermöglicht eine komfortable Beladung aus drei Richtungen. Die gesamte Konstruktion und durchdachte Anordnung der einzelnen Komponenten erlauben eine sehr kompakte Bauweise. Die drei Heizelemente sind asymmetrisch angeordnet, um eine möglichst gute Temperaturverteilung auf der gesamten Besatzfläche zu gewährleisten. Die maximal erforderliche elektrische Leistung liegt bei erstaunlich niedrigen ≤ 1000 W. Somit lässt sich der KTD S1plus problemlos an jeder herkömmlichen Steckdose betreiben.

- ✓ 3-seitige Beheizung
- ✓ Schnelles Aufheizen und Abkühlen
- ✓ Bis zu 30 Einheiten pro Beladung (auf zwei Ebenen)
- ✓ Industrie-Regler
- ✓ 6 individuelle Sinter-Programme



KTD M2 – Elevatorofen mit hohem Fassungsvermögen, bis 1.600 °C

Der KTD M2 ist ein kompakter Elevatorofen, bei dem die Bodenplatte der Sinterkammer motorisch auf und ab fährt. Dieses Konzept ermöglicht die Beheizung aller 6 Seiten und hat eine nahezu unübertroffene Temperaturhomogenität zur Folge. Das einfache und übersichtliche Be- und Entladen erfolgt über eine große Öffnung unterhalb der Sinterkammer.

Die maximale Leistungsaufnahme liegt bei ≤ 2500 W. Durch die elektronische Stromüberwachung lässt sich der KTD M2 an den meisten herkömmlichen Steckdosen betreiben. Die Bedienung erfolgt über einen intuitiven, mehrsprachigen, farbigen und grafischen Touchscreen. Über eine Ethernet-Schnittstelle kann er direkt oder über ein bestehendes Netzwerk mit einem PC verbunden werden, und mit Hilfe der mitgelieferten Überwachungs-Software „ThermoView“ können sowohl Sinterprogramme einfach erstellt oder gesichert als auch komplette Sintervorgänge automatisch protokolliert werden. Zusätzlich kann eine Aufzeichnung der Sintervorgänge per USB-Datenträger erfolgen.

Mit seiner großen Sinterkammer und der Möglichkeit einer mehrstöckigen Beladung ist er die ideale Wahl für ein größeres Dentallabor oder Fräszentrum.

- ✓ 6-seitige Beheizung
- ✓ Netzausfallschutz
- ✓ Bis zu 180 Einheiten pro Beladung (auf bis zu drei Ebenen)
- ✓ Farbiges Touchscreen-Bedienfeld
- ✓ Mehrsprachiges Menü
- ✓ 6 individuelle Sinterprogramme mit je 20 Segmenten
- ✓ Schnittstellen: Ethernet & USB
- ✓ PC-Software „Thermo-View“
- ✓ Zertifiziert für den nordamerikanischen Raum



KTD R2 – Kompakter Sinterofen auf dem neuesten Stand der Technik

Der KTD R2 ist ein kompakter Elevatorofen, bei dem die Bodenplatte der Sinterkammer motorisch auf und ab fährt. Das einfache und übersichtliche Be- und Entladen erfolgt über eine große Öffnung unterhalb der Sinterkammer. Die maximale Leistungsaufnahme liegt bei ≤ 2100 W. Durch eine interne elektronische Stromüberwachung lässt sich der KTD R2 an den meisten herkömmlichen Steckdosen betreiben. Die Bedienung erfolgt über einen intuitiven, mehrsprachigen, farbigen, grafischen Touchscreen. Über eine Ethernet-Schnittstelle kann der KTD R2 direkt oder über ein bestehendes Netzwerk mit einem PC verbunden werden. Mit der mitgelieferten kostenlosen Überwachungs-Software „ThermoView“ können sowohl Sinterprogramme einfach erstellt oder gesichert werden als auch komplette Sintervorgänge automatisch protokolliert werden. Eine USB-Schnittstelle ermöglicht neben der Datenaufzeichnung (zusätzlich oder alternativ zur PC-Software) jetzt auch eine höhere Anzahl an direkt verfügbaren Sinterkurven mit der Möglichkeit, diese zu importieren oder exportieren. Auf diese Weise können Sicherungen der Sinterprogramme erstellt oder Sinterprogramme auf andere Öfen (mit gleichem Funktionsumfang) übertragen werden.

- ✓ 5-seitige Beheizung
- ✓ Netzausfallschutz
- ✓ Bis zu 70 Einheiten pro Beladung (auf zwei Ebenen)
- ✓ Farbiger Touchscreen mit mehrsprachigem Menü
- ✓ 6 (weitere 30 via USB) individuelle Sinter-Programme
- ✓ Ethernet- & USB-Schnittstelle
- ✓ PC-Software

KITTEC® INDUSTRIAL-LINE SINTERÖFEN



INDUSTRIAL-LINE Kammeröfen KTQ, bis 1.800 °C

Atmosphärische Sinteröfen für anspruchsvolle Thermoprozesse

Die für Sie neu entwickelte KTQ- Modellreihe resultiert aus jahrzehntelanger Erfahrung im Industrieofenbau und vereint bewährte Technik mit innovativen Komponenten. Mit Baugrößen von 5 L bis 120 L Kammervolumen deckt die KTQ-Modellreihe den individuellen Bedarf an Sinteröfen für Ihre anspruchsvollen Thermoprozesse bis 1800 °C.

Auf Kundenwunsch kann die Anlage mit einer automatischen Abluftklappensteuerung, die im Temperaturbereich von

< 800 °C vom Bediener frei programmierbar ist, ausgestattet werden. Des Weiteren kann optional ein Zuluftsystem mit und ohne Luftvorwärmung, Prozessgasregler oder faserfreier Isolierung angeboten werden. Die Programmierung und Prozesssteuerung erfolgt mittels des bewährten, eigens entwickelten Eingabesystems über ein HMI oder über einen Industrieregler. Die optimiert angeordneten Heizelemente aus Molybdän-Disilizid oder SiC garantieren homogene Kammertemperaturen und ausgasungsfreies Sintern.

Alle Heizelemente sind parallel geschaltet, so dass bei Auftreten eines Elementbruchs, nur das betroffene Element ausfällt und die verbleibenden den Betrieb aufrechterhalten. Deren symmetrische Verschaltung und leichte Zugänglichkeit vereinfachen den schnellen Austausch.

Die Stromversorgung der Heizelemente erfolgt über ein solides und wartungsfreies Aluminiumschienen-System.

Optionen

- ✓ 2-seitige Beheizung
- ✓ Schnelle Aufheizrate & schnelles Abkühlen
- ✓ Universelle Beladungsmöglichkeiten / solider Steinboden
- ✓ Ausfallsicherer Sinterprozess
- ✓ Parallel angeschlossene Heizelemente
- ✓ Stromversorgung der Heizelemente über wartungsfreies Strom-Schienen-system
- ✓ SiC- oder Molybdän-Disilizid-beheizte Ofenkammer
- ✓ Kompakter Programmregler mit 5 einstellbaren Programmen

- ✓ Wählbare Maximaltemperatur
- ✓ Faserfreie Isolierung
- ✓ Aktive Lufteinblasung (beheizt oder unbeheizt)
- ✓ SPS-Steuerung
- ✓ PC-Software, Ethernet- und USB-Schnittstelle
- ✓ Automatische Abluftklappensteuerung (optional)
- ✓ Farbiger Touch-Screen mit mehrsprachigem Menü
- ✓ Programmgesteuerte Prozessgaszufuhr

Varianten

Die KTQ-Modellreihe umfasst 7 Ofengrößen mit jeweils 4 wählbaren Maximaltemperaturen: 1450 °C, 1600 °C, 1700 °C oder 1800 °C.

Auf Anfrage können sowohl Zwischen-größen als auch optionale Komponenten, die Ihren speziellen Prozess verbessern, realisiert werden.

Haben Sie Sonderanforderungen, prüfen wir diese gerne auf Umsetzbarkeit und erstellen Ihnen ein individuelles Angebot.

INDUSTRIAL-LINE Modellreihe KTQ



Modell	Temperatur max. [°C]	Brennraum-Breite [mm]	Brennraum-Tiefe [mm]	Brennraum-Höhe [mm]	Volumen [L]	Leistung [kW]	Spannung [V]	Strom [A]	Gewicht [kg]
KTQ 5	1450 - 1800	150	160	200	5	5	400 3N~	auf Anfrage	200
KTQ 10	1450 - 1800	200	250	200	10	8	400 3N~	auf Anfrage	220
KTQ 20	1450 - 1800	280	280	260	20	10	400 3N~	auf Anfrage	280
KTQ 40	1450 - 1800	300	400	360	40	15	400 3N~	auf Anfrage	370
KTQ 60	1450 - 1800	340	400	450	60	18	400 3N~	auf Anfrage	500
KTQ 80	1450 - 1800	400	400	500	80	20	400 3N~	auf Anfrage	650
KTQ 120	1450 - 1800	500	500	500	120	25	400 3N~	auf Anfrage	750

KITTEC® INDUSTRIAL-LINE AUSSCHMELZÖFEN



INDUSTRIAL-LINE Ausschmelzöfen XA

Die aus Edelstahl gefertigten KITTEC®-Ausschmelzöfen der Modellreihe XA sind insbesondere für den Prozess des sogenannten Wachsauerschmelzverfahrens konzipiert, ein Formverfahren für den Metall- und Glasguss.

Hauptsächlich werden die Modelle aus Wachs, heutzutage jedoch auch vermehrt aus Kunststoffen hergestellt. Die Modelle werden ummantelt, wodurch um das

Modell herum eine Hohlraumform entsteht. Das ursprüngliche Modell muss nun „ausgeschmolzen“ werden, so dass die rückstandsfreie Hohlraumform verbleibt. KITTEC® Ausschmelzöfen bieten die passenden Bedingungen für eine Vielzahl an Formstoffen: Tone, aufbereitete Lehme, Quarzsandgebände oder Zirkon- und Olivinsand mit synthetischen Bindemitteln. Der komplette Brennablauf wird von einer digitalen Steuerung geregelt. Diese lässt Ihnen bei der Wahl von Zeit und Temperatur

freie Hand, bietet darüber hinaus auch zuverlässige Festprogramme. Die Mikroprozessorsteuerung mit den digital speicherbaren Brennkurven und die genaue Temperaturmessung mit dem Platin-Rhodium-Thermoelement ermöglichen es Ihnen, Ihre Brände selbst zu bestimmen und jederzeit exakt zu wiederholen. Welcher Regler für Ihre Anwendung am sinnvollsten ist, hängt von der Brennkurve ab, die Sie benötigen.

Anwendungsbereiche

- Formenbau Automobilindustrie
- Präzisionsguss
- Schmuckindustrie
- Kunst (z. B. Metallsulpturen)
- Zahntechnik

- ✓ Temperaturbereich bis 1000 °C
- ✓ Optional: 3-Zonen-Steuerung möglich zur kontrollierten Temperaturverteilung
- ✓ Optional: Auffangwanne mit Deckel unter dem Ofen
- ✓ Rost unten im Boden, mit Ablaufloch
- ✓ Optional: zylinderförmige Retorte aus Edelstahl
- ✓ Optional: beheizter Wannenablauf
- ✓ Optional: beheizte Wanne
- ✓ Dichthaltendes Deckelsystem
- ✓ Deckel lässt sich komplett öffnen
- ✓ Dezentraler Griff (seitlich)
- ✓ Gasdruckfedern am Deckel
- ✓ Abluftstutzen
- ✓ Brennofen rollbar
- ✓ Microtherm®-Isolierung
- ✓ Kanthal®-Heizleitermaterial
- ✓ Diverse Steuergeräte verfügbar, um Temperaturverläufe anzupassen oder Haltezeiten einzufügen
- ✓ Geprüfter Sicherheitsschalter
- ✓ Spannungsvarianten für alle Länder
- ✓ Sonderanfertigungen jederzeit möglich.
- ✓ 2 Jahre Garantie

INDUSTRIAL-LINE Modellreihe XA



Modell	Temperatur max. [°C]	BR Ø [mm]	Brennraum-Höhe [mm]	Ø außen oR	Außenbreite [mm]	Außentiefe [mm]	Außenhöhe [mm]	Volumen [L]	Leistung [kW]	Spannung [V]	Strom [A]	Gewicht [kg]
XA 70 S	1000	430	535	620	700	780	1020	78	5,6	400 3N~	2x12 CEE16	90
XA 190 S	1000	590	690	770	860	940	1090	189	11,0	400 3N~	3x16 CEE16	170
XA 260 S	1000	690	690	890	980	1080	1340	257	16,0	400 3N~	3x23 CEE32	210
XA 380 S	1000	690	990	890	980	1080	1340	370	18,0	400 3N~	3x26 CEE32	250



KITTEC® INDUSTRIAL-LINE SONDERANFERTIGUNGEN

Für jede Anwendung der passende Ofen!

Besondere Aufgaben erfordern auch besondere Brennöfen! – KITTEC® löst diese Aufgaben mit professionellen Sonderanfertigungen. Nennen Sie uns Ihre Wünsche!

Über unser Standardprogramm hinaus erarbeiten wir auch gerne Sonderanfertigungen und Brennöfen nach Maß. Für verschiedenste Anwendungen konnten wir bereits eine Vielzahl von Spezialkonstruktionen erfolgreich umsetzen. Gerne erfüllen wir auch Ihre speziellen Anforderungen. Unser Lieferumfang sieht schon heute sämtliche Sonderanfertigungen für den internationalen Markt vor.

Erfolgreich haben wir viele spezielle Applikationen für die verschiedensten Anwendungen umgesetzt. Gerne erfüllen wir auch Ihre speziellen Anforderungen.

Sondergrößen und Spezialbauten für Ihren Bedarf – wir haben die Lösungen!

Über unser Standardprogramm hinaus Sonderanfertigungen und Brennöfen nach Maß für Sie zu erarbeiten, ist für unser Technikteam immer eine willkommene Herausforderung.

Sonderanfertigung für die metallverarbeitende Industrie.

Aus der CLM-Modellreihe mit 3 m Länge, zur Wärmebehandlung von Metallstangen und -wellen.





Sonderanfertigung für die glasverarbeitende Industrie

Mehrere übereinander platzierte Haubenöfen wurden in dieser aufwändigen Konstruktion verbaut. Der Spezialofen bietet drei Brennräume, die separate und unterschiedliche Brenn- und Abkühlzeiten ermöglichen.



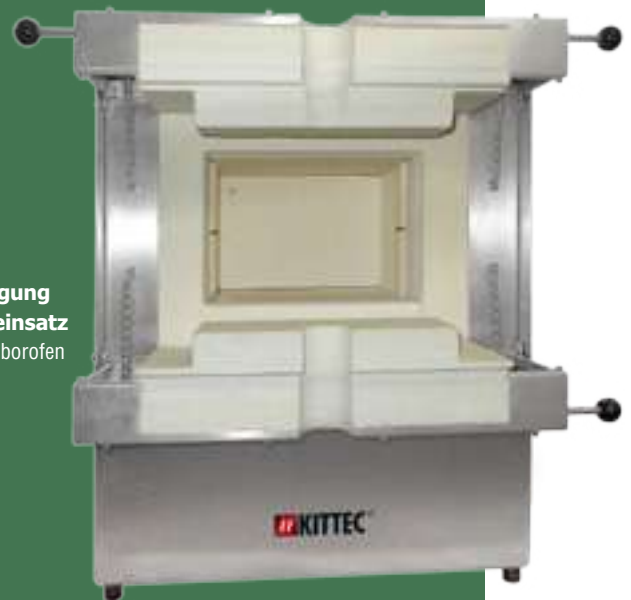
Sonderanfertigung für die metallverarbeitende Industrie

Basierend auf der CLM-Modelreihe, zur Wärmebehandlung von Metall.



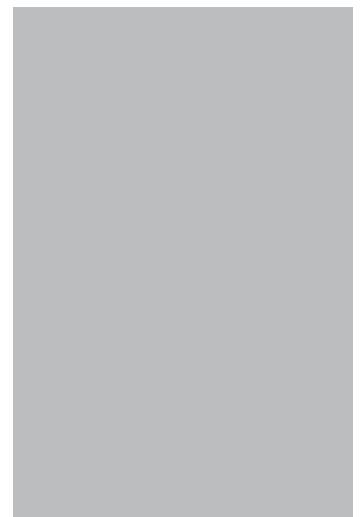
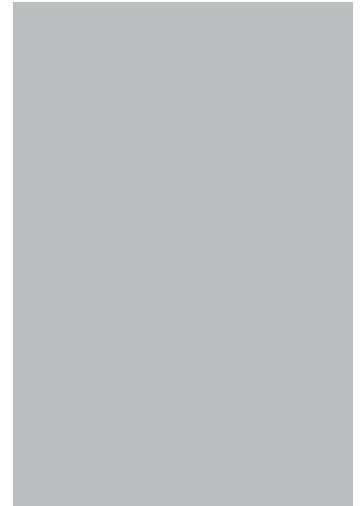
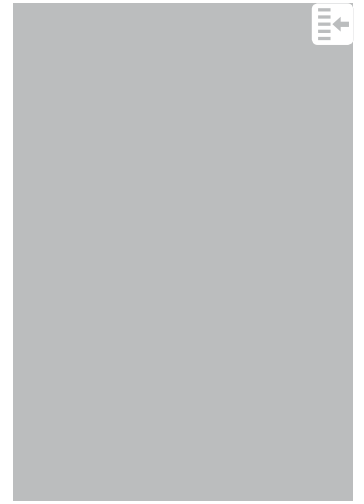
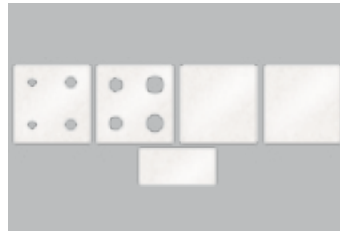
Sonderanfertigung für die metallverarbeitende Industrie

Herdwagenofen mit automatisch ausfahrbarem Herdwagen.



Sonderanfertigung für den Laboreinsatz

Großer Spezial-Laborofen mit zweigeteilter Frontklappe.





GERÄTE & AUSSTATTUNGEN



BRENNSETS

Große Auswahl für einen perfekten Brand

	Brennset	Anzahl der Platten	Plattenmaße	Anzahl Stützen 50 mm	Anzahl Stützen 100 mm	Anzahl Stützen 150 mm	Anzahl Stützen 200 mm	Keramik- Dreifuß-Set	Platten- trennmittel 1 kg	Cordierit- Klotzchen für unterste Lage
Toplader	O	2	ø 260 mm	6	3			1	1	3
	A	3	ø 350 mm	6	6			1	1	3
	B	4	ø 380 mm	9	6	3		1	1	3
	C	4	ø 470 mm	6	6	3		1	1	3
	D	4	ø 520 mm	9	6	3		1	1	3
	E	4	ø 585 mm	9	6	3		1	1	3
	SQ 11	2	180 x 180 mm	6	3			1	1	4
	SQ 50	3	340 x 330 mm	6	6			1	1	4
	SQ 70	4	340 x 330 mm	9	9			1	1	4
	SQ 90	4	400 x 400 mm	9	9			1	1	4
	SQ 140	5	400 x 400 mm	9	9	3		1	1	4
	SQ 150	4	500 x 500 mm	9	9			1	1	4
	SQ 220	5	500 x 500 mm	9	9	3		1	1	4
Frontlader	CBN 15	2	240 x 190 mm	6	3			1	1	4
	CBN 33	2	300 x 290 mm	6	3			1	1	4
	CBN 50	3	340 x 310 mm	6	6			1	1	4
	CBN 70	3	350 x 340 mm	6	6	3		1	1	4
	CBN 100	4	400 x 350 mm	9	6	3		1	1	
	CBN 140	4	470 x 400 mm	9	6	3		1	1	
	CBN 200	4	500 x 460 mm	9	6	6		1	1	
	CBN 280	5	570 x 500 mm	9	3	6	3	1	1	
	CBN 330	5	600 x 500 mm	9	3	6	3	1	1	
	CL 43	3	370 x 310 mm	6	6			1	1	
	CL 60	3	370 x 310 mm	6	6	3		1	1	
	CL 100	4	400 x 360 mm	9	6	3		1	1	
	CL 140	4	500 x 400 mm	9	6	3		1	1	
	CL 210	4	500 x 480 mm	9	6	6		1	1	
	CL 280	5	540 x 500 mm	9	3	6	3	1	1	
	CL 330	5	560 x 500 mm	9	9	6	6	1	1	
	CL 440	10	560 x 320 mm	12	12	9	9	1	1	
	CL 600	12	600 x 370 mm	15	15	12	12	1	1	
	XR 100	3	440 x 350 mm	9	6	3		1	1	4
	XR 150	4	500 x 370 mm	9	9	6	3	1	1	4
	XR 190	4	500 x 400 mm	6	6	6	6	1	1	4
	XR 230	4	600 x 400 mm	6	6	6	6	1	1	4
	XR 310	5	600 x 500 mm	9	9	6	6	1	1	4
	XR 380	10	560 x 350 mm	12	12	9	9	1	1	8
	XR 520	12	600 x 370 mm	15	15	12	12	1	1	8
	XR 680	12	600 x 400 mm	15	15	12	12	1	1	8
	XR 780	14	600 x 450 mm	18	15	12	12	1	1	8
	XR 1060	28	470 x 370 mm	36	32	32	24	1	1	16
	XT 80	3	400 x 350 mm	9	6	3		1	1	4
	XT 120	4	470 x 370 mm	9	9	6	3	1	1	4
	XT 160	4	490 x 420 mm	6	6	6	6	1	1	4
	XT 200	4	600 x 400 mm	6	6	6	6	1	1	4
	XT 270	5	600 x 480 mm	9	9	6	6	1	1	4
	XT 330	10	560 x 340 mm	12	12	9	9	1	1	8
	XT 450	12	600 x 350 mm	15	15	12	12	1	1	8
	XT 600	12	600 x 400 mm	15	15	12	12	1	1	8
	XT 700	14	600 x 450 mm	18	15	12	12	1	1	8
	XT 1000	28	460 x 400 mm	36	28	28	24	1	1	16
	XG 250	4	600 x 400 mm	6	6	6	6	1	1	4
	XG 350	5	600 x 500 mm	9	9	6	6	1	1	4
	XG 500	12	550 x 400 mm	15	15	12	12	1	1	8
	XG 770	12	600 x 500 mm	18	15	12	12	1	1	8
	XG 1000	24	460 x 400 mm	36	28	28	24	1	1	16





THERMOCOMPUTER

Vielseitig steuerbar – die Thermocomputer



Thermocomputer TC 44

Hochwertige, äußerst einfach bedienbare Regelanlage mit einer einstellbaren Brennkurve: Aufheizen in 7 wählbaren Stufen auf 580 °C (fest), dann Aufheizen mit maximaler Geschwindigkeit auf einstellbare Endtemperatur. Anschließend in Stufen wählbare Haltezeit. Danach Programmende mit (ungeregeltem) Abkühlen. Kein Mehrpreis, da im Grundpreis inbegriffen.



Thermocomputer TC 505

Die Brennkurve der TC 505 besteht aus Vorlaufzeit, zwei einstellbaren Aufheiz- und Haltezeiten und (geregelter) Abkühlphase. Alle Werte sind frei einstellbar. Sechs Programme sind fest einprogrammiert, 23 weitere können individuell gespeichert werden. Außerdem verfügt die Steuerung über eine Verriegelungstaste sowie eine Stromverbrauchsanzeige.



Thermocomputer TC 66

Alle Werte der typischen Keramik-Brennkurve (Vorlaufzeit, geregeltes Aufheizen in zwei Stufen auf einstellbare Endtemperatur, Haltezeit, geregeltes Abkühlen) sind beliebig einstellbar. Sechs Programme können Sie selbst Ihren Anforderungen entsprechend anpassen und abspeichern.



Thermocomputer TC 507

Wie TC 507, jedoch mit völlig variabler Brennkurvenform. Bis zu 99 Segmente können frei eingegeben werden, dadurch beliebige Aufheiz-/Halte-/Kühlprozesse. Simultane Eingabe der Rampen in °C/h oder Zeit. Möglichkeit des manuellen Eingriffs in den Programmablauf. Mehrere EVENTS etc. Bis zu 99 Programme abspeicherbar. Die TC 507 ist Nachfolger der TC 405/30 und wird somit zum Standard in der thermischen Glasbearbeitung.



Thermocomputer TC 88e

Leistungsfähige Regelanlage aus der Kompaktklasse, die speziell für komplexe Brennkurven (Glasverarbeitung) konzipiert wurde. Die Brennkurve besteht aus bis zu 30 Segmenten. Dadurch ergeben sich ebenso viele Aufheiz-/Halte-/Kühlprozesse. In jeder Rampe kann die exakte Zeit programmiert werden. Auch die Eingabe einer Vorlaufzeit ist möglich. Maximal 30 Brennkurven können als Programm abgespeichert werden.



Wandhalterung



TONPRESSEN

Die KITTEC®-Tonpresse TP beruht auf einer einfachen, aber sehr ausgeklügelten Technik, mit der Töpfer Tonstränge für ihre Kreationen anfertigen können.

Der Behälter für die Tonmasse kann mit einem ganzen 12,5 kg Hubel Ton befüllt werden. Durch eine leichte, nach unten gerichtete Bewegung des Ratschen-Hebels wird der Ton durch eine individuell auszuwählende Schablone an der Unterseite des Behälters gepresst. Es entstehen je nach Schablonenform hohle runde, rechteckige oder oktagonale Tonstränge.

Die KITTEC®-Tonpresse TP kann an stabilen Beton-, Holz- oder Ziegelwänden montiert werden. Optional bieten wir aber auch ein Spezial-Gestell an, das lediglich am Boden fixiert werden muss.



Original KITTEC®-Schablonensätze

KITTEC®-Schablonensatz 5-teilig



KITTEC®-Schablonensatz 12-teilig



- ✓ Ausgezeichnete Kraftübertragung: Zahnrad + Zahnstange
- ✓ Äußerst geringer Kraftaufwand durch Qualitäts-Ratsche
- ✓ Schnellverschluss zum einfachen Wechseln der Schablonen
- ✓ Verlängerbarer Hebel
- ✓ Extra großer Zylinder für einen ganzen Ton-Hubel!
- ✓ Standard-Schablonen (Grundausrüstung)
- ✓ Optional: 12-teiliger Schablonensatz
- ✓ Verschiedenste Tonstränge für individuelle Kreationen
- ✓ Vollverzinkt
- ✓ Gemeinsam mit dem Fachhandel entwickelt!
- ✓ Prüfsiegel zur Qualitätssicherung
- ✓ Optional: mit Gestell

Modell	Zylinder Breite [mm]	Zylinder Tiefe [mm]	Zylinder Höhe [mm]	Außenbreite [mm]	Außentiefe [mm]	Außenhöhe [mm]	Gewicht [kg]
TP	140	140	400	260	210	860	20

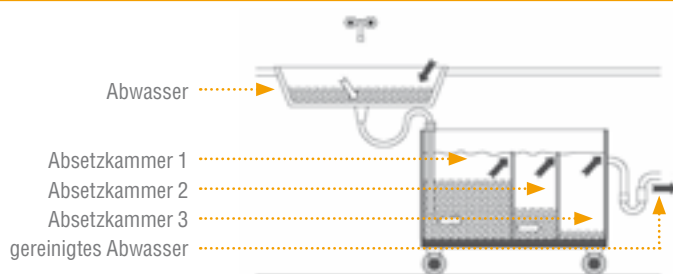




ABSETZBECKEN

Das Absetzbecken, das auch Glasur- und Tonabscheider genannt wird, dient dazu, Glasuren, Tone und Engobenreste der Kanalisation fernzuhalten.

Dazu wird das Absetzbecken unter das Waschbecken montiert. Die absetzbaren Stoffe im Abwasser setzen sich durch das einfache, aber hochwirksame Dreikammersystem am Boden des Absetzbeckens ab. Dies verhindert Rohrverstopfungen und schont die Umwelt, so dass die Einhaltung der Abwasser-Richtlinien kein Problem mehr ist.



- ✓ Waschbecken-Anschluss
- ✓ Aus schlagfestem Kunststoff
- ✓ Abfluss-Anschluss
- ✓ Optional: Abdeckung
- ✓ Mit 4 Lenkrollen



Absetz- becken	Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe inkl. Rollen [mm]	Kammern	Durchm. Zu- und Ab- fluss [mm]	Höhe Zufluss [mm]	Höhe Abfluss [mm]	Gewicht [kg]
AB	610	410	530	3	40	630	370 +/- 10	10



PLATTENWALZEN

Plattenwalze RM 1

Das robuste Profigerät

Die KITTEC®-RM-1-Plattenwalze ist für viele Jahre Einsatz im Werkstatt- und Industriebetrieb konzipiert. Der Antrieb über Zahnstange und Zahnrad greift reibungslos und ruckfrei bei der Kraftübertragung ineinander. Zentral über nur ein Stellrad stellen Sie bequem und stufenlos die Höhe anhand der Messskala exakt ein. In wenigen Schritten erzielen Sie beste Resultate. Die KITTEC®-RM-1-Plattenwalze ist sowohl freistehend als auch als Tischgerät einsetzbar.



Plattenwalze	Länge [mm]	Breite [mm]	Höhe [mm]	NF Länge [mm]	NF Breite [mm]	NF Höhe [mm]	Gewicht [kg]
CreaP	790	530	200		500	1,5-25	35
RM 1	1160	850	1300	800	675	0-90	70



- ✓ **Stufenlose Höheneinstellung** mittels einer zentralen Spindel. Bequem und zentral zu bedienen.
- ✓ **Präzise Messskala** zur millimetergenauen Einstellung. Ein Dreh – ein Maß.
- ✓ **Führung der Walzeinrichtung** 8-fach mit hochwertigen, gekapselten Kugellagern. Genaue Führung des Schlittens, kein Verkanten.
- ✓ **Griffiges, großes Handrad** zur kinderleichten Bedienung. Kein Rutschen, den Ton fest im Griff.
- ✓ **Vortrieb der Walzeinrichtung** mittels Zahnrad und Zahnstange. Präzise Führung – robust, langlebig, exakt.
- ✓ **Edelstahlwalze** mit großem Durchmesser. Minimaler Kraftaufwand beim Walzvorgang.
- ✓ **Tischauflage** aus feuchtigkeitsbeständigem Multiplex. Immer beste, absolut plane Platten.
- ✓ **Robustes Leinentuch**, leicht zu wechseln und gut zu befestigen. Eine saubere Sache.
- ✓ **Massives Tischgestell** mit abnehmbaren Füßen. Da biegt sich nichts! Auch als Tischgerät einsetzbar.

Optional

- ✓ **RM-2:** Tuch beidseitig. Für das Arbeiten mit zwei Tonsorten.
- ✓ **Nivellierfüße** zum Ausgleich von Bodenunebenheiten, CE-Kennzeichnung, 36 Monate Garantie. Bewährte Qualität.

CreaP Tisch-Plattenwalze

Die preisgünstige Alternative





SPRITZKABINEN

Spritzkabine SB 1

Die KITTEC®-SB-1-Spritzkabine ermöglicht eine staubfreie Arbeitsumgebung in der Werkstatt beim Aufspritzen von Glasuren oder keramischen Farben.

Die Kabinen besitzen einen rundum geschlossenen Arbeitsbereich, der nur an der Vorderseite offen ist. In der Kabine wird über einen Ansaugventilator ein Unterdruck erzeugt, so dass feine Glasur-/Farbpartikel nicht aus der Spritzkabine austreten können. Die KITTEC®-SB-1-Spritzkabine ist ideal für kleinere Werkstätten und als Umluftmodell ausgeführt. Die eingesaugte

Luft wird dabei nach einer Filterung wieder gereinigt an den Raum abgegeben. Der robuste und langlebige Metallfilter besitzt mehrere zueinander versetzte Filtereinlagen. An der Rückseite wird die gereinigte Luft in die Werkstatt zurückgeführt. Zum Säubern des verzinkten Metallfilters wird dieser einfach aus seiner Führung gezogen, um ihn anschließend unter fließendem

Wasser zu reinigen. Die KITTEC®-SB-1-Spritzkabine kann auf einen Tisch gestellt oder auf dem mitgelieferten Untergestell benutzt werden. Sie ist aus solidem Stahl gefertigt und wird anschlussfertig geliefert. Eine Ränderscheibe zum Abstellen und Bewegen von Werkstücken in der KITTEC®-SB-1-Spritzkabine kann optional mitbestellt werden.



✓ **Starker Ansaugventilator**

✓ **Metallfilter, leicht zu reinigen**

Spritzkabine	Innenbreite [mm]	Innentiefe [mm]	Innenhöhe [mm]	Außenbreite [mm]	Außentiefe [mm]	Außenhöhe [mm]	Absaugleistung [m³/h]	Spannung [V]	Gewicht [kg]
SB 1	610	460	610	650	760	1500	2450	230	60



HÄRTETISCH

✓ **Stabiler Tisch mit Ablageblech unter der Arbeitsfläche**

✓ **Fuß mit Stellschraube**

✓ **Badinhalt ca. 50-60 Liter**

✓ **Beidseitiges Abschreckbad montierbar, links Edelstahl-Wasserbad, rechts Normstahl-Ölbad mit Klappdeckel**

✓ **Lieferung inklusive Chargierkorb mit Abtropfmechanismus**

✓ **HS-S: 750x735mm (ohne Becken), HS-B: 1300x735mm (ohne Becken), Tischhöhe 790mm**

✓ **Zusätzliches Heizelement mit Thermostat lieferbar**

Optionaler Ausbau zum Kombitisch:

→ Auf Wunsch lieferbar: Ventilatorsatz zur forcierten Abkühlung.

→ Auf dem Abkühlrost können heizreflektierende Steine platziert werden, so dass ein Heizherd entsteht. Die Steine sind beliebig aufzubauen. Man kann damit Anwärmen zum Schmieden und

Schweißen, Flammhärten, Löten usw. Auch als träge Abkühlkammer zu benutzen.

→ Wasser- oder Ölbad optional mit Heizelement inklusive Thermostat. Leistung 3 kW - 230 Volt.





RÄNDERSCHEIBEN

Die KITTEC®-Ränderscheiben sind die idealen Helfer für das Bemalen und Rändern von Keramik.

Wegen ihrer präzisen Lagerung bestechen sie durch langen, ruhigen und gleichmäßigen Lauf. Die Zentrierrillen erlauben ein genaues Ausrichten der Objekte und damit exaktes Arbeiten. Mit unseren verschiedenen Ausführungen haben wir für jede Anwendung das Richtige dabei.

Modell	Art	Ø [mm]	Höhe [mm]	Material	Gewicht [kg]
RSL 220 N	Ränderscheibe	220	48	Stahl lackiert	3,2
RSL 220 H	Ränderscheibe	220	123	Stahl lackiert	3,3
RSV 220 H	Ränderscheibe	220	123	Stahl verzinkt	3,3
RSG 260 N	Ränderscheibe	260	58	Guss-Eisen	5,2
RSG 260 H	Ränderscheibe	260	130	Guss-Eisen	5,9
RAB 220 N	Ränderscheibe	220	48	Aluminium	1,3
RAB 220 H	Ränderscheibe	220	123	Aluminium	1,5
RAB 300 N	Ränderscheibe	300	58	Aluminium	2,5
RAB 300 H	Ränderscheibe	300	150	Aluminium	3
RSG 220 ST	Stand-Ränderscheibe	220	780-1225	Guss-Eisen	7,5
RAB 260 ST	Stand-Ränderscheibe	260	780-1225	Aluminium	8,5



RAKU- UND SELBSTBAUMATERIAL

Raku-Brenner 20 kW / 30 kW



Topf-Brenner 20 kW

Extrem leise und sehr gut regelbar

Temperaturerfassung

Thermoelement und Temperaturanzeige batteriebetrieben

Flaschenanschluss

Druckregler mit Manometer und 1,5 m Schlauch inklusive aller Armaturen zwischen Brenner und Gasflasche



Komplettpaket Raku-Zubehör B

Raku-Brenner 30 kW, Flaschenanschluss, Thermoelement, Temperaturanzeige

Raku-Zange A / B

Modell A: verzinkt mit Zähnen
Modell B: aus Edelstahl mit Ringbacken für Rundgefäße

Raku-Handschuhe A / B

Modell A: bis maximal 400°C
Modell B: maximal 1000°C

Raku-Box A / B

ca. 650 x 500 x 300 mm,
Modell A: außen lackiert
Modell B: aus Edelstahl



Schlagwortregister

A

Absetzbecken	67
Anwendungen	13
Atmosphärischer Sinterofen	56
Ausschmelzen	15
Ausschmelzöfen	59

B

Beratung	10
Brennsets	64

C

Classic-Line	31
CreaP	68

D

Dental	14
Dental-Öfen	56

E

Elektro-Brennöfen	16
Elektro-Frontlader bis 1320 °C	29
Elektro-Frontlader Modellreihe XR	43
Elektro-Frontlader Modellreihe XT	43
Elektro-Kombiöfen	41
Elektro-Topplader bis 1320 °C	23
Elektro-Topplader Modellreihe X	41
Elevatorofen	57
Ersatzteil-Service	11

F

Flaschenanschluss	70
Frontlader	16, 28
Fusing Topplader bis 1000 °C	25

G

Gas-Brennöfen	16
Gas-Frontlader Modellreihe XG	45
Gas-Topplader bis 1320 °C	26
Glüh- & Härteöfen	53

H

Härtetisch	69
Haubenöfen	54
Herdwagen-Öfen	50

I

Industrial-Line	47
Industrieöfen	12
Informationen	9

K

Keramik	14
Keramik-Brennöfen	12
Kombiöfen Topplader	25

L

Labor	14
Laboröfen	12
Legende	6
Liefer- und Aufstell-Service	10
Luftumwälz-Kammeröfen	55

M

Modellreihe CB	23
Modellreihe CBG	26
Modellreihe CBN	29
Modellreihe CBR	27, 29
Modellreihe CL 3	35
Modellreihe CL 5	35
Modellreihe Squadro SQ	24
Modellreihe XR, XT	43
Modellreihe XG	45
Muffelöfen	55

P

Plattenwalzen	68
Professional-Line	37
Prototyping	15

R

Raku-Brenner 20 kW / 30 kW	70
Raku-Frontlader bis 1150 °C	29
Raku-Topplader bis 1150 °C	27
Raku- und Selbstbaumaterial	70
Ränderscheiben	70
Reparatur-Service	11

S

Sinteröfen	58
Sinterofen für Kobalt-Chrom	56
Sonderanfertigungen	60
Sonderbau	12, 15
Spritzkabinen	69
Squadro, Elektro-Topplader bis 1320 °C	24
Studio-Line	19

T

Team	5
Technik	17
Thermocomputer	65
Ton	14
Tonpressen	66
Topf-Brenner	70
Töpferei	14
Topplader	16, 40

U

Über uns	4
Unser Team	5

W

Wärmebehandlung	15
Willkommen	3

Z

Zeichenerklärungen	6
--------------------	---

IMPRESSUM

HERAUSGEBER: KITTEC® GmbH, Umlandstraße 5a, 83024 Rosenheim

VERANTWORTLICH
FÜR DEN INHALT: KITTEC® GmbH

AUSGABE: September 2016

AUFLAGE: 5000 Stück

KONZEPT: Alexander Fischer, SOPPE Markendesign, München

REALISIERUNG &
DESIGN: SOPPE Markendesign, München

BILDNACHWEIS: Wenn nicht anders genannt sowie alle Geräteabbildungen: KITTEC® GmbH, Armin Flieher.
Titelseite: contrastwerkstatt - Fotolia, Seite 8: Rostislav Sedlacek - Fotolia, WavebreakmediaMicro - Fotolia,
Yuri Arcurs - Fotolia, Africa Studio - Fotolia, Rostislav Sedlacek - Fotolia,
Seite 10: WavebreakmediaMicro - Fotolia, Seite 11: Africa Studio - Fotolia, Rostislav Sedlacek - Fotolia,
Seite 12: contrastwerkstatt - Fotolia, Rostislav Sedlacek - Fotolia, Seite 16: Ingo Bartussek - Fotolia,
Seite 18: skampixelle - Fotolia, sushytska - Fotolia, zinkevych - Fotolia, BestPhotoStudio - Fotolia,
piyagoon - Fotolia, nenadaksic - Fotolia, Seite 30: anderus - Fotolia, kamui29 - Fotolia, musicphone1 - Fotolia,
griffin - Fotolia, kk75 - Fotolia, Seite 36: gubgib - Fotolia, piyagoon - Fotolia, Laurentiu lordache - Fotolia,
Dagmar Gärtner - Fotolia, gertbunt - Fotolia, fovito - Fotolia, frog - Fotolia, Seite 46: industrieblick - Fotolia,
ellisia - Fotolia, fovito - Fotolia, phatthanun - Fotolia, thanasus - Fotolia, Atranq - Fotolia, Laurentiu lordache - Fotolia



**RUFEN SIE JETZT AN UND ERLEBEN SIE
ECHTE KITTEC®-QUALITÄT:**

→ Tel.: **+49 (0)80 31 - 89 24 62**

→ Fax: **+49 (0)80 31 - 89 27 79**

→ E-Mail: **info@kittec.eu**

KITTEC GMBH

Uhlandstraße 5a
83024 Rosenheim
Germany